



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «ТОР ВМ»
Михалев О.И.

«27» 09 2021 г.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
(ПАСПОРТ)**

на медицинское изделие

Изделия стоматологические для изоляции рабочего поля в стоматологии
по ТУ 9398-007-49962851-2015

(производитель: ООО «ТОР ВМ», Россия)

Наименование изделия

«Изделия стоматологические для изоляции рабочего поля в стоматологии, ТУ 9398-007-49962851-2015»

Производитель: ООО «ТОР ВМ», Россия.

119421, г. Москва, ул. Новаторов, д.7а, корп.2, пом.44Б, Россия.

Тел: +7 (495) 225-54-17, email: torvm77@gmail.com.

Место производства:

1. ООО «ТОР ВМ», 394029, г. Воронеж, ул. Кулибина, д. 15с.

2. ООО «ОР-ТО», 394029, г. Воронеж, ул. Кулибина д. 15с, пом. 310

Изделие производится в соответствии с техническими условиями производителя: ТУ 9398-007-49962851-2015.

Код изделия по Общероссийскому классификатору продукции ОК-005-93: 93 9800 (Код ОКПД2 32.50.11.000).

Класс в зависимости от степени потенциального риска применения в медицинских целях в соответствии с номенклатурным классификатором медицинских изделий, утвержденным приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации от 06 июня 2012 г. № 4н - 1.

Классификация изделия в соответствии с номенклатурным классификатором медицинских изделий, утвержденным приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации от 06 июня 2012 г. № 4н – 159400.

Вид контакта с организмом человека – кратковременный (менее 24 ч.) контакт со слизистыми оболочками.

Условия применения: лечебные и лечебно-профилактические медицинские учреждения, только врачом-специалистом.

Назначение изделия

Для изоляции рабочего поля в стоматологии (включая ряд зубов, отдельный зуб и внутреннюю поверхность препарированного зуба) во время проведения стоматологических манипуляций, для защиты от слюны и случайного проглатывания пациентом жидкостей/стоматологических материалов в ходе операции, для защиты зубов и тканей, соседствующих с реставрируемым зубом, от механических повреждений, для создания правильной формы пломбируемой области.

Область применения – терапевтическая стоматология.

Место применения – медицинские учреждения. Потребитель – медицинский работник.

Изделие не содержит материалов животного или человеческого происхождения.

Изделие не требует технического обслуживания и калибровки.

Функциональные характеристики изделия

Паспорт

Валикодержатели 1.010, 1.818

Валикодержатели предназначены для изоляции рабочего поля (фрагментов зубного ряда и десны) во время проведения стоматологических манипуляций за счет фиксации гигроскопичных валиков вдоль зубного ряда.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности валикодержателя (в том числе трещин и сколов, разрыва дуг в любом из мест)
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности валикодержателя.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин
 4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта уложить два гигроскопичных валика в цилиндрические желоба валикодержателя. Диаметр валиков от 8 до 12 мм.
2. Развести желоба в стороны и разместить валикодержатель во рту, ориентируя валики по обе стороны от зубного ряда в области переходной складки. Перемычку, соединяющую цилиндрические желоба, при этом следует ориентировать внутрь ротовой полости.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции, контролируя степень наполнения валиков слюной. В случае насыщения валиков слюной извлечь валикодержатель из полости рта и заменить валики.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Ретракторы № 1.011, № 1.012, № 1.013, № 1.017, № 1.117, № 1.019, № 1.119

Ретракторы предназначены для изоляции рабочего поля (фрагменты зубного ряда и десны) во время проведения стоматологических манипуляций за счет ретракции губ, щек и языка:

- № 1.011, № 1.012 – для ретракции щеки у угла рта с одной стороны,
- № 1.013 – для одновременной ретракции губ верхней и нижней губы,
- № 1.017, № 1.117, № 1.019, № 1.119 – для ретракции щек с одновременным удерживанием языка от их попадания на зубной ряд в области проведения стоматологических манипуляций.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности ретрактора (в том числе трещин и сколов),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности ретрактора.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Ретракторы № 1.011 и № 1.012

1. Взять ретрактор за слабоизогнутый край.
2. Завести изогнутый край ретрактора за щеку и отодвинуть ее, обеспечивая доступ к рабочему полю.
3. Провести необходимые манипуляции.
4. Удалить ретрактор из полости рта.

Ретрактор № 1.013

1. Сориентировать ось ретрактора параллельно линии носа пациента.
2. Сжать ретрактор в направлении, перпендикулярном его оси.
3. Завести цилиндрические желоба за щеки, при этом раздвигая губы.

4. Медленно уменьшить силу сжатия ретрактора, позволяя желобам раздвинуть щеки и расширить зону раздвинутых губ, открывая доступ к рабочему полю.
5. Провести необходимые манипуляции.
6. Удалить ретрактор из полости рта.

Ретракторы № 1.117 и № 1.119

1. Выбрать участок зубной дуги, который необходимо изолировать.
2. В случае необходимости марлевым тампоном закрыть выводной проток околоушной слюнной железы.
3. Удерживая ретрактор за ручку-держатель, установить его на выбранный участок так, чтобы зубы и десневой край оказались между язычной и щечной защитными стенками.
4. При необходимости между защитными стенками устройства и зубами установить гигроскопичные валики.
5. Провести необходимые манипуляции.
6. Удалить ретрактор из полости рта.

Ретракторы № 1.017 и № 1.019

1. Совместить ретрактор с ручкой-держателем.
2. Выбрать участок зубной дуги, который необходимо изолировать.
3. В случае необходимости марлевым тампоном закрыть выводной проток околоушной слюнной железы.
4. Удерживая ретрактор за ручку-держатель, установить его на выбранный участок так, чтобы зубы и десневой край оказались между язычной и щечной защитными стенками.
5. При необходимости между защитными стенками устройства и зубами установить гигроскопичные валики.
6. Провести необходимые манипуляции.
7. Удалить ретрактор из полости рта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не использовать ретрактор при:

- наличии следов ржавчины,
- выявлении признаков растрескивания ретрактора.

При установке ретрактора:

- избегать резкого сжатия ретрактора.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Для изделий № 1.117 и № 1.119 дополнительным критерием является ослабление резьбы в ручке и невозможность надежной фиксации рабочей части.

Ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R.

Ретракторы предназначены для изоляции рабочего поля (фрагменты зубного ряда) во время проведения стоматологических манипуляций за счет ретракции десны нитью:

№ 1.016S– для укладки нити у очень маленьких зубов.

№ 1.016R– для укладки нити у любых зубов, кроме очень маленьких.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности ретрактора (в том числе трещин и сколов),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности ретрактора.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-

00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Ретракторы для укладки нити № 1.016S и № 1.016R

1. Выбрать размер ретрактора по размеру зуба.
2. Увлажнить нить раствором, например 25% буферизованным раствором хлорида алюминия.
3. Охватить нитью препарируемый зуб.
4. Выбрать соответствующую расположению зуба сторону ретрактора.
5. При помощи ретрактора для укладки нити плавно ввести нить между зубом и десной с мезиальной поверхности.
6. При помощи ретрактора продолжить укладку нити с дистальной и язычной стороны.
7. Удалить ретрактор из полости рта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не использовать ретрактор при:

- наличии следов ржавчины,
- выявлении признаков растрескивания ретрактора.

При работе с ретрактором:

- избегать сильного нажатия на конец ретрактора.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Ручка-держатель №1.100

Ручка-держатель №1.100 предназначена для установки на ней с помощью резьбового соединения следующих элементов, служащих для изоляции рабочего поля в стоматологии: ретракторов № 1.017, № 1.019, контакт-формеров № 1.941, № 1.942, № 1.943, № 1.944, № 1.945, № 1.946, № 1.947, а также зеркал стоматологических.

В собранном состоянии изделия используются согласно соответствующим инструкциям.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности ручки.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта соединить ручку-держатель с необходимым элементом.
2. Внести ручку-держатель с необходимым элементом в рот пациента.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
4. Вывести ручку-держатель с необходимым элементом из полости рта.
5. Разъединить ручку-держатель с необходимым элементом.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбы в ручке и невозможность надежной фиксации рабочей части ретрактора.

Ручка-держатель №1.109

Ручка-держатель №1.109 предназначена для установки на ней путем конического соединения следующих элементов: держателей полосок сепарационных №1.369В, №1.369АВ, №1.379С, №1.379М, №1.379F, № 1.379Т, служащих для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

В собранном состоянии изделия используются согласно соответствующим инструкциям.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности ручки.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта соединить ручку-держатель с необходимым элементом.
2. Внести ручку-держатель с необходимым элементом в рот пациента.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
4. Вывести ручку-держатель с необходимым элементом из полости рта.
5. Разъединить ручку-держатель с необходимым элементом.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или увеличение диаметра отверстий для соединения с держателем, при котором держатель не может надежно соединен с ручкой.

Ручка-держатель №1.107, №1.108

Ручка-держатель №1.107, №1.108 предназначена для удержания под различным углом путем зажимного соединения следующих элементов: держателей полосок сепарационных №1.369В, №1.369АВ, №1.379С, №1.379М, №1.379F, № 1.379Т, служащих для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

В собранном состоянии изделия используются согласно соответствующим инструкциям.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности ручки.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта соединить ручку-держатель с необходимым элементом.
2. Зафиксировать необходимый элемент в ручке.
3. Внести ручку-держатель с необходимым элементом в рот пациента.

4. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
5. Вывести ручку-держатель с необходимым элементом из полости рта.
6. Освободить необходимый элемент.
7. Разъединить ручку-держатель с необходимым элементом.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или износ механизма фиксации, при котором держатель не может быть надежно соединен с ручкой.

Клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, № 9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216

Клампы матовый № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, № 7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M

Клампы темный № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, № 7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B

Клампы являются элементами системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для фиксации завесы, изолирующей зубы, подвергающиеся лечению, от полости рта.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности клампа.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-

00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать кламп с учетом типа и особенностей строения зуба.
2. Вне полости рта в отверстия на клампе ввести ретенционные шипы щипцов установочных.
3. Сжать ручки щипцов и зафиксировать в раздвинутом состоянии.
4. Бранши щипцов с клампом ввести в полость рта.
5. После установки клампа на шейке зуба отпустить ручки щипцов, при этом кламп должен охватить зуб.
6. Вывести бранши щипцов из зацепления с клампом и удалить щипцы из полости рта.
7. Провести необходимые манипуляции.
8. Удалить кламп из полости рта с помощью установочных щипцов. Последовательность действий по удалению клампов обратная описанной последовательности действий по постановке.

Рекомендации по выбору клампа:

При работе с микроскопом рекомендуется использовать клампы в антибликовом исполнении (темные и матовые).

При выборе клампа необходимо учитывать, что кламп должен плотно охватывать шейку зуба - не балансировать.

При одновременном введении завесы и клампа удобнее использовать клампы, не содержащие в номере букву "W".

В случае установки клампа перед введением завесы в полость рта рекомендуется использовать клампы с буквой «W» в номере.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или значительное увеличение расстояния между щечками клампа, при котором его надежная фиксация на зубе невозможна.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При установке клампа:

- все манипуляции по разведению проводить вне полости рта пациента,
- избегать резкого разведения клампа,
- не допускать разведения ножек клампа на расстояние свыше 10-12 мм,
- во избежание проглатывания пациентом привязывать кламп флоссом.

Не рекомендуется раздвигать щечки клампа на расстояние, более, чем на 1,5мм превышающее ширину зуба.

Приложение чрезмерного усилия при растяжении клампа может привести к преждевременной поломке клампа вследствие усталости металла.

Подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, № 3.910, № 3.918

Подставки для стерилизации клампов № 3.908, №3.909, № 3.912, №3.910, №3.918 являются элементами системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для установки на них клампов при проведении стерилизации, а также в качестве органайзеров при проведении процедуры изоляции.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности подставки.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установить клампы на подставку с помощью установочных щипцов.
2. Поместить подставку с установленными на ней клампами в стерилизатор.
3. После окончания процесса стерилизации подставку с клампами разместить в зоне хранения или на рабочем столе стоматолога.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При установке клампов на подставке:

во избежание преждевременного снижения пружинных свойств клампов установку клампов на подставку следует выполнять на цилиндр наименьшего диаметра, обеспечивающий устойчивое положение клампа на пирамиде.

Щипцы установочные № 3.991, № 3.992, № 3.993

Щипцы установочные № 3.991, № 3.992, № 3.993 являются элементом системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для установки и снятия клампов и фиксаторов кольцевых, удерживающих изолирующую завесу. Щипцы установочные № 3.991, № 3.992, № 3.993 также могут использоваться для установки колец и фиксаторов кольцевых, фиксирующих матрицу или полоску сепарационную при изоляции внутренней поверхности препарированного зуба.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности щипцов.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Постановка клампа

1. Вне полости рта ввести в отверстия на клампе ретенционные шипы щипцов установочных.
2. Сжать ручки щипцов и зафиксировать в раздвинутом состоянии.
3. Ввести бранши щипцов с клампом в полость рта.
4. Расположить кламп на шейке зуба и отпустить ручки щипцов, при этом кламп должен охватить зуб.
5. Вывести бранши щипцов из зацепления с клампом и удалить щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Снять кламп с зуба с помощью тех же установочных щипцов, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во избежание преждевременного выхода щипцов и клампов из строя раскрытие клампов щипцами необходимо выполнять до минимально необходимого уровня, обеспечивающего постановку и съем клампа.

Постановка кольца

1. Вне полости рта развести кольцо и зафиксировать в раздвинутом состоянии.
2. Ввести бранши щипцов установочных с кольцом в полость рта к зубу, на котором предварительно установлена матрица или полоска и клин фиксирующий.

3. Расположить ножки кольца у вестибулярной и язычной сторон внешней поверхности матрицы или полоски и отпустить ручки щипцов, при этом ножки кольца должны охватить зуб.
4. Вывести бранши щипцов из зацепления с кольцом и удалить щипцы из полости рта.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
6. Снять кольцо с зуба с помощью тех же щипцов установочных, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во избежание преждевременного выхода щипцов установочных и кольца из строя раскрытие кольца щипцами необходимо выполнять до минимально необходимого уровня, обеспечивающего постановку и съем кольца (до расстояния между ножками не более 11 мм).

Постановка фиксаторов кольцевых

1. Вне полости рта вставить ножки щипцов установочных в боковые отверстия фиксаторов.
2. Сжать ручки щипцов и растянуть фиксатор в направлении длинной оси.
3. Ввести растянутый фиксатор в полость рта.
4. Ввести центральную часть фиксатора (или две боковые половины центральной части, в зависимости от типа фиксатора) в межзубный промежуток.
5. Вывести бранши щипцов из зацепления с фиксатором и удалить щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Снять фиксатор с зуба с помощью тех же щипцов установочных, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке. Возможно осуществить снятие фиксатора вручную.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3

Щипцы установочные №№ 1.099-1, 1.099-2, 1.099-3 предназначены для установки колец и фиксаторов кольцевых, фиксирующих матрицу или полоску сепарационную при изоляции внутренней поверхности препарированного зуба. Щипцы установочные №№ 1.099-1, 1.099-2, 1.099-3 также могут использоваться для установки фиксаторов кольцевых, фиксирующих завесу в системе изоляции «коффердам».

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности щипцов.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Постановка кольца

1. Вне полости рта развести кольцо и зафиксировать в раздвинутом состоянии.
2. Ввести бранши щипцов с кольцом в полость рта к зубу, на котором предварительно установлена матрица или полоска и клин фиксирующий.
3. Расположить ножки кольца у вестибулярной и язычной сторон внешней поверхности матрицы или полоски и отпустить ручки щипцов, при этом ножки кольца должны охватить зуб.
4. Вывести бранши щипцов из зацепления с кольцом и удалить щипцы из полости рта.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.

6. Снять кольцо с зуба с помощью тех же щипцов установочных, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во избежание преждевременного выхода щипцов и кольца из строя раскрытие кольца щипцами необходимо выполнять до минимально необходимого уровня, обеспечивающего постановку и съем кольца (до расстояния между ножками не более 11 мм).

Постановка фиксаторов кольцевых

1. Вне полости рта вставить ножки щипцов в боковые отверстия фиксаторов.
2. Сжать ручки щипцов и растянуть фиксатор в направлении длинной оси.
3. Ввести растянутый фиксатор в полость рта.
4. Ввести центральную часть фиксатора (или две боковые половины центральной части, в зависимости от типа фиксатора) в межзубный промежуток.
5. Вывести бранши щипцов из зацепления с фиксатором и удалить щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Снять фиксатор с зуба с помощью тех же щипцов установочных, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке. Возможно осуществить снятие фиксатора вручную.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, № 3.999

Щипцы-пробойник для коффердама №3.998, №3.999 являются элементом системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для прокалывания отверстий в изолирующей завесе.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности щипцов.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Обозначить маркером расположение отверстий в латексной завесе с помощью шаблона (для удобства наложения рекомендуется обозначить штрихом верхний край завесы).
2. Завесу расправить на весу, не натягивая, и пробить пробойником отверстия в завесе.
3. Проверить качество полученных отверстий. Края отверстий должны быть ровные, прорубание отверстия полное.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во избежание преждевременного выхода щипцов-пробойника из строя необходимо прилагать к ручкам минимально усилие, достаточное для получения отверстия в изолирующей завесе.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности, неспособность выполнять качественную пробивку отверстий.

Рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401 В, № 3.402 В, № 3.403 В, № 3.401А

Рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401 В, № 3.402 В, № 3.403 В, № 3.401 А являются элементами системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для фиксации и натяжения завесы, изолирующей зубы, подвергающиеся лечению, от полости рта. Рамка изогнута в области протекции подбородка и имеет по периметру от 6 до 10 шипов-держателей завесы (ретенеров), обращенных наружу.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений на поверхности рамки.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установить рамку над завесой таким образом, чтобы завеса располагалась между рамкой и лицом пациента, а изогнутая планка, соединяющая правую и левую часть рамки, располагалась внизу.
2. Слегка растянуть завесу и зафиксировать на верхних и нижних шипах рамки.
3. Подвернуть верхний край завесы наружу.
4. Натянуть нижние углы завесы на соответствующие верхние края рамки.
5. Слегка оттянуть середины боковых частей завесы и также натянуть их на верхние края рамки.
6. Завернуть нависающие над рабочей зоной участки завесы и зафиксировать на нижних шипах рамки.
7. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
8. Удалить коффердам: снять корд, срезать флоссы, извлечь межзубные клинья, снять кламп, ножницами разрезать межзубные перемычки завесы и снять завесу вместе с рамкой (во избежание случайного травмирования ножницами слизистой оболочки рта оттянуть пальцем завесу в сторону и, контролируя положение концов ножниц, аккуратно срезать по одной перемычке).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для предупреждения мацерации кожи вокруг рта в случае подтекания слюны, а также у пациентов с повышенной чувствительностью к латексу, необходимо использовать впитывающие салфетки под коффердам.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Завесы для коффердама № 3.501, № 3.502, № 3.503, № 3.504

Завесы для коффердама № 3.501, № 3.502, № 3.503, № 3.504 являются основным элементом системы изоляции рабочего поля «коффердам» (от немецкого «резинавая преграда») и предназначены для изоляции зубов, подвергающихся лечению, от полости рта.

Тонкие завесы толщиной 0,15 мм рекомендуются для эндодонтического лечения зубов.

Толстые завесы толщиной 0,25 мм позволяют проводить ретракцию мягких тканей, что очень удобно при препарировании и пломбировании пришеечных дефектов.

Средние завесы толщиной 0,2 мм являются универсальными.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности завесы,
- следов загрязнений на поверхности завесы.

3. Провести стерилизацию:

1) пересыпать завесу пудрой или тальком,

2) завернуть в марлевую салфетку,

3) уложить в стерилизационные коробки с фильтрами и простерилизовать в паровом стерилизаторе при температуре $121 (\pm 1)^\circ\text{C}$ под давлением $1,1 (\pm 0,1)$ атм. в течение 20 (+2) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Обозначить маркером расположение отверстий в латексной завесе с помощью шаблона (для удобства наложения рекомендуется обозначить штрихом верхний край завесы).

2. Завесу расправить на весу, не натягивая, и пробить пробойником отверстия в завесе.

3. Смазать губы пациента гигиенической помадой или антисептическим гелем.

4. Установить завесу на зуб одним из 3-х способов:

способ 1.

наложить одновременно завесу и кламп (при таком способе рекомендуется использовать клампы с крыльями - не содержащие букву W в обозначении), установить завесу на рамку

способ 2.

зафиксировать на зубе сначала кламп, затем - завесу (при таком способе рекомендуется использовать клампы без крыльев - содержащие букву W в обозначении), установить завесу на рамку

способ 3.

- установить подготовленную завесу на рамку и ввести в полость рта,

- натянуть завесу на якорный зуб и зафиксировать клампом

(при таком способе можно использовать как бескрылые клампы, так и клампы с крыльями).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для предупреждения мацерации кожи вокруг рта в случае подтекания слюны, а также у пациентов с повышенной чувствительностью к латексу, необходимо использовать впитывающие салфетки под коффердам.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски сепарационные №1.382, №1.383

Полоски сепарационные №1.382, №1.383 предназначены для изоляции контактных поверхностей соседних зубов друг от друга при препарировании и пломбировании.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),

- следов ржавчины или загрязнений.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре $126 (\pm 1)^\circ\text{C}$ под давлением $1,4 (\pm 0,1)$ атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Постановка вручную

1. Ввести вручную прямую или предварительно изогнутую полоску в межзубный промежуток.

2. Зафиксировать в случае необходимости клином фиксирующим изолирующим или фиксатором кольцевым.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
4. Извлечь полосу рукой или щипцами типа крампонных.

Постановка с использованием фиксаторов щелевых

1. Ввести вне полости рта края полоски в щели фиксатора.
2. Отрегулировать размер образовавшейся петли.
3. Загнуть свободные концы полоски.
4. Надеть петлю на зуб.
5. В случае необходимости зафиксировать полосу клином фиксирующим изолирующим или фиксатором кольцевым.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Отделить фиксатор щелевой от полоски.
8. Извлечь полосу рукой или щипцами типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски сепарационные зубчатые №1.384(1), №1.384(2), №1.384(3)

Полоски сепарационные зубчатые №1.384(1), № 1.384(2), № 1.384(3) предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем полосок сепарационных №1.389

1. Вне полости рта пациента насадить полосу отверстием на палец дуги держателя (зубчатый край полоски следует ориентировать в сторону от дуг держателя).
2. Обернуть полосу вокруг обеих дуг держателя «восьмеркой».
3. Насадить полосу вторым отверстием на палец противоположной дуги.
4. Натянуть полосу, вращая ручку держателя.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Провести обработку межзубного промежутка полоской.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение, вращая ручки держателя, и удалить полосу.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателями полосок сепарационных №1.369В, №1.369СВ, №1.369DB

1. Вне полости рта пациента вставить полосу в щели держателя.
2. Затянуть стяжные винты ключом №1.369К.
3. Натянуть полосу, вращая гайку между дуг держателя.
4. Вставить и зафиксировать держатель в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбирочного материала.

7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку, удалить полоску, разъединить держатель и ручку.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем полосок сепарационных щелевым №1.369АВ

1. Вне полости рта пациента вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
2. Заломить короткий конец наружу держателя.
3. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
4. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
5. Заломить свободный конец наружу держателя.
6. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом №1.369К.
7. Вставить и зафиксировать держатель в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109.
8. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
9. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
10. Вывести держатель с полоской из полости рта.
11. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
12. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу, разъединить держатель и ручку.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски сепарационные крупнозернистые № 1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые № 1.385F1, № 1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые №2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые №2.385М1, №2.385М2, № 2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3

Полоски сепарационные крупнозернистые № 1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые № 1.385F1, № 1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые №2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые №2.385М1, №2.385М2, № 2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3 предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем полосок №1.389

1. Вне полости рта пациента насадить полоску отверстием на палец дуги держателя.
2. Обернуть полоску вокруг обеих дуг держателя «восьмеркой».
3. Насадить полоску вторым отверстием на палец противоположной дуги.
4. Натянуть полоску, вращая ручку держателя.

5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение, вращая ручки держателя, и удалить полоску.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем полосок сепарационных №1.369В, №1.369СВ, №1.369ДВ

1. Вне полости рта пациента вставить полоску в щели держателя.
2. Затянуть стяжные винты ключом №1.369К.
3. Натянуть полоску, вращая гайку между дуг держателя.
4. Вставить и зафиксировать держатель в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку, удалить полоску, разъединить держатель и ручку.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем полосок сепарационных щелевым №1.369АВ

1. Вне полости рта пациента вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
2. Заломить короткий конец наружу держателя.
3. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
4. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
5. Заломить свободный конец наружу держателя.
6. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом №1.369К.
7. Вставить и зафиксировать держатель в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109.
8. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
9. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
10. Вывести держатель с полоской из полости рта.
11. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
12. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу, разъединить держатель и ручку.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

При невозможности ввести в межзубный промежуток полоску сепарационную крупнозернистую (перфорированную) №1.385С1, №1.385С2 (№2.385С1, №2.385С2) или полоску сепарационную среднезернистую (перфорированную) № 1.385М1, №1.385М2 (№ 2.385М1, №2.385М2), или полоску сепарационную мелкозернистую (перфорированную) №1.385F1, №1.385F2 (№2.385F1, №2.385F2) обработку межзубного промежутка начинают с установки в держатель полоски сепарационной зубчатой №1.384(1) или №1.384(2) и обработки промежутка этой полоской.

Полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3), полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3).

Полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3), полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые №

2.152, № 2.152(3) предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателями полосок поперечными №1.106, №1.106А, №1.106В

1. Вне полости рта пациента вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
2. Заломить короткий конец наружу держателя.
3. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
4. Сжать держатель до необходимой ширины.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Натянуть полоску, отпустив держатель (№1.106), или переместив скобу (№1.106А), или вращая гайку (№1.106В).
8. Проверить надежность фиксации полоски.
9. При необходимости – обрезать длинный край полоски, оставив 2мм полоски далее излома.
10. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
11. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбирочного материала.
12. Вывести держатель с полоской из полости рта.
13. Сжать держатель вручную (№1.106), или переместив скобу (№1.106А), или вращая гайку (№1.106В).
14. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателями полосок продольными №1.105В, №1.105АВ

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями держателя.
2. Вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
3. Заломить короткий конец наружу держателя.
4. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом №1.369К.
8. Повторить пункты 1-7 для второй стороны держателя №1.105АВ.
9. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
10. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбирочного материала.
11. Вывести держатель с полоской из полости рта.
12. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
13. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.
14. Повторить пункты 12-13 для второй стороны держателя №1.105АВ.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

При невозможности ввести в межзубный промежуток полоску алмазную крупнозернистую № 1.150, №1.150(3), перфорированную №2.150, №2.150(3) или полоску алмазную среднезернистую крупнозернистую №1.151, №1.151(3), перфорированную №2.151, №2.151(3), или полоску сепарационную мелкозернистую крупнозернистую №1.152, №1.152(3), перфорированную №2.152, №2.152(3) обработку межзубного промежутка начинают с установки в держатель полоски сепарационной зубчатой №1.384(1) или №1.384(2) и обработки промежутка этой полоской.

Пластины для удаления зубного камня №1.386

Пластины для удаления зубного камня №1.386 предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести плоский конец пластины в межзубный промежуток, ориентируя плоскость с выступающей перфорацией в сторону, подлежащую обработке.
2. Протянуть плоский конец до попадания перфорированной части в межзубный промежуток.
3. Провести обработку межзубного промежутка, возвратно-поступательным движением перемещая пластину, удерживая концы пластины разными руками.
4. Удалить пластину из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски контурные для передних зубов малые №1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388

Полоски контурные для передних зубов малые №1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388 предназначены для изоляции контактных поверхностей соседних передних зубов при препарировании и пломбировании.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятий рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать полосу, соответствующую по высоте и кривизне контактной поверхности обрабатываемого и пломбируемого зуба.
2. Держа полосу за "ручку" ввести рабочую часть полосы в межзубный промежуток.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
4. Извлечь полосу рукой или щипцами типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности (в том числе замятие) рабочей части.

Матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А

Матрицы двойные для передних зубов предназначены для изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови. Особенно эффективно использование матриц при необходимости изоляции полостей, локализующихся с двух сторон одного зуба. Особенностью данного типа матриц является наличие удлинений, способствующих более точной установке матрицы, и облегчающей процесс извлечения после окончания работы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и форме соответствующую размеру зуба и полости в нем.
2. Вручную или с помощью зонда или пинцета установить матрицу на зубе.
3. Зафиксировать матрицу на зубе, в зависимости от конкретного клинического случая использовать для фиксации клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой или их комбинацию.
4. При необходимости обеспечить форму полости, близкую к желаемой форме зуба после реставрации, адаптируя матрицу с помощью контакт-формеров с силиконовыми насадками.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
6. Удалить фиксирующие элементы (клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой).
7. Удалить матрицу - вручную или пинцетом, а в случае плотного контактного пункта - с помощью щипцов типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности (в том числе замятие рабочей части).

Держатели полосок поперечные №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е

Держатели полосок поперечные №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е предназначены для фиксации алмазных полосок серий №1.150 - №1.152, №2.150 – №2.152, или зубчатых полосок №1.384(1), или полосок №1.385С1, №1.385М1, №1.385F1 и №2.385С1,

№2.385M1, №2.385F1 при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Держатели полосок поперечные №1.106, №1.106А, №1.106В

1. Вне полости рта пациента вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
2. Заломить короткий конец наружу держателя.
3. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
4. Сжать держатель вручную до необходимой ширины.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Натянуть полоску, отпустив держатель (№1.106), или переместив скобу (№1.106А), или вращая гайку (№1.106В).
8. Проверить надежность фиксации полоски.
9. При необходимости – обрезать длинный край полоски, оставив 2мм полоски далее излома.
10. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
11. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
12. Вывести держатель с полоской из полости рта.
13. Сжать держатель вручную (№1.106), или переместив скобу (№1.106А), или вращая гайку (№1.106В).
14. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.

Держатели полосок поперечные №1.106С, №1.106D, №1.106Е

1. Вне полости рта пациента вставить полоску в щели держателя.
2. Затянуть стяжные винты.
3. Натянуть полоску, вращая гайку.
4. Проверить надежность фиксации полоски.
5. При необходимости – обрезать длинный край полоски
6. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
7. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
8. Вывести держатель с полоской из полости рта.
9. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку, удалить полоску.

Рекомендации по работе

При установке полоски зубчатой №1.384(1) зубчатый край ориентируют в сторону от пластин держателя.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Держатель полосок сепарационных №1.389

Держатель полосок сепарационных №1.389 предназначен для фиксации зубчатых полосок серии №1.384(2) или полосок №1.385С2, №1.385М2, №1.385F2 и №2.385С2, №2.385М2, №2.385F2 при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта пациента насадить полоску отверстием на палец дуги держателя (зубчатый край полоски следует ориентировать в сторону от дуг держателя).
2. Обернуть полоску вокруг обеих дуг держателя «восьмеркой».
3. Насадить полоску вторым отверстием на палец противоположной дуги.
4. Натянуть полоску, вращая ручку держателя.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение, вращая ручки держателя, и удалить полоску.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Рекомендации по работе

При установке полоски зубчатой №1.384(2) зубчатый край ориентируют в сторону от пластин держателя.

Держатели полосок № 3.106, № 3.106А

Держатели полосок №3.106 и №3.106А предназначены для фиксации полосок зубчатых № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА, полосок алмазных № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F. № 3.385AF, № 3.385PF, № 3.385PAF при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала, а также для работы с калибрами межзубными № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60),

№ 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500) для контроля проксимального сошлифовывания зубов.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта пациента вставить полоску (калибр) между лапками держателя.
2. Зафиксировать полоску (калибр), вращая винт держателя.
3. Ввести держатель с полоской (калибром) в межзубный промежуток.
4. Провести необходимые манипуляции.
5. Вывести держатель с полоской (калибром) из полости рта.
6. Ослабить натяжение, вращая винт держателя, и удалить полоску.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Рекомендации по работе

При установке полосок зубчатых № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА зубчатый край ориентируют в сторону от дуги держателя.

Держатели полосок сепарационных №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369ДВ

Держатели полосок сепарационных №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369ДВ и №1.369В в комплекте с ключом №1.369К предназначены для фиксации зубчатых полосок серии №1.384(1) или полосок №1.385С1, №1.385М1, №1.385F1 и №2.385С1, №2.385М1, №2.385F1 при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Держатели полосок сепарационных №1.369АВ

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями держателя.
2. Вне полости рта пациента вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в щель держателя до упора.

3. Заломить короткий конец наружу держателя.
4. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом №1.369К.
8. Вставить и зафиксировать держатель в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109.
9. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
10. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
11. Вывести держатель с полоской из полости рта.
12. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
13. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу, разъединить держатель и ручку.

Держатель полосок сепарационных №1.369В, №1.369СВ, №1.369ДВ

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями держателя.
2. Вне полости рта пациента вставить полоску в щели держателя.
3. Затянуть стяжные винты ключом №1.369К.
4. Натянуть полоску, вращая гайку между дуг держателя.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток (держатель №1.369В предварительно вставить и зафиксировать в ручке №1.107, или №1.108, или №1.109).
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку, удалить полоску, разъединить держатель и ручку.

Рекомендации по работе

При установке полоски зубчатой №1.384(1) зубчатый край ориентируют в сторону от пластин держателя.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Держатели полосок продольные №1.105А, №1.105В

Держатели полосок продольные №1.105А и №1.105В в комплекте с ключом №1.369К предназначены для фиксации алмазных полосок серий №1.150 - №1.152, №2.150 – №2.152, или зубчатых полосок №1.384(1), или полосок №1.385С1, №1.385М1, №1.385F1 и №2.385С1, №2.385М1, №2.385F1 при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Держатель полосок продольный №1.105А

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями держателя.
2. Вне полости рта пациента вставить полоску в щели держателя.
3. Затянуть стяжные винты ключом №1.369К.
4. Натянуть полоску, вращая гайку между дуг держателя. При необходимости, воспользоваться ключом 1.369К.
5. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
6. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
7. Вывести держатель с полоской из полости рта.
8. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
9. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.

Держатель полосок продольный №1.105В

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями держателя.
2. Вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
3. Заломить короткий конец наружу держателя.
4. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом 1.369К.
8. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
9. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
10. Вывести держатель с полоской из полости рта.
11. Ослабить натяжение полоски, вращая гайку.
12. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.

Рекомендации по работе

При установке полоски зубчатой 1.384(1) зубчатый край ориентируют в сторону от пластин держателя.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Держатель полосок двусторонний №1.105АВ

Держатель полосок двусторонний №1.105АВ в комплекте с ключом 1.369К предназначен для фиксации алмазных полосок серий №1.150 - №1.152, №2.150 – №2.152, или зубчатых полосок №1.384(1), или полосок №1.385С1, №1.385М1, №1.385F1 и №2.385С1, №2.385М1, №2.385F1 при подготовке места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением

1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта пациента, вращая гайку, установить необходимое расстояние между щелями одной стороны держателя.
2. Вставить полоску, отступив от края 2-3мм, в фигурную щель держателя до упора.
3. Заломить короткий конец наружу держателя.
4. Заломить длинный конец в сторону второй части держателя.
5. Вставить полоску во вторую фигурную щель до упора.
6. Заломить свободный конец наружу держателя.
7. Вращая гайку, натянуть полоску. При необходимости, воспользоваться ключом №1.369К.
8. Повторить пункты 1-7 для другой стороны держателя.
9. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
10. Возвратно-поступательными движениями провести очистку межзубного промежутка от зубного камня или пломбировочного материала.
11. Вывести держатель с полоской из полости рта.
12. Ослабить натяжение полоски с одной стороны держателя, вращая гайку.
13. Последовательно извлечь края полоски из щелей наружу.
14. Повторить пункты 12-13 для другой стороны держателя.

Рекомендации по работе

При установке полоски зубчатой №1.384(1) зубчатый край ориентируют в сторону от пластин держателя.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбовых соединений до состояния, при котором надежная фиксация полосок невозможна.

Полоски зубчатые № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА

Полоски зубчатые №3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести полоску в межзубный промежуток.
3. Провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.
3. Вывести полоску из полости рта.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем № 3.106

1. Вне полости рта закрепить полоску в держателе № 3.106.
2. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
3. Провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.

3. Вывести держатель с полоской из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385 РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F. № 3.385АF, № 3.385PФ, № 3.385РАF

Полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385 РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F. № 3.385АF, № 3.385PФ, № 3.385РАF предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести полоску в межзубный промежуток.
3. Провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.
3. Вывести полоску из полости рта.

ПОРЯДОК РАБОТЫ с держателем № 3.106

1. Вне полости рта закрепить полоску в держателе № 3.106.
2. Ввести держатель с полоской в межзубный промежуток.
3. Провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.
3. Вывести держатель с полоской из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

При невозможности ввести в межзубный промежуток полоску алмазную № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385 РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F. № 3.385АF, № 3.385PФ, или № 3.385РАF обработку межзубного промежутка начинают с обработки промежутка полоской зубчатой № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р или № 3.384РА.

Полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500)

Полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500) предназначены для контроля проксимального сошлифовывания зубов.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать калибр, по толщине примерно соответствующий межзубному промежутку, размер которого необходимо определить.
2. Определить размер межзубного промежутка по толщине калибра (цифры на калибре) (калибр должен вводиться в межзубный промежуток слегка затрудненно).
В случае легкого введения выбранного калибра в измеряемый межзубный промежуток:
 - удалить введенный калибр и ввести следующий по размеру калибр, либо
 - дополнительно вводить в измеряемый межзубный промежуток меньшие по размеру калибры до полного заполнения межзубного промежутка.
3. Удалить калибр (калибры) из полости рта пациента.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

Дополнительное введение меньших калибров обеспечивает большую точность измерения по сравнению с заменой на следующий по размеру калибр. В случае использования нескольких калибров размер межзубного промежутка определяют по сумме толщин калибров.

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать осторожность при введении калибров во избежание случайного повреждения поверхности зуба или травмирования слизистой.

Полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7

Полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7 предназначены для контроля проксимального сошлифовывания зубов.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением

1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать калибр, по толщине примерно соответствующий межзубному промежутку, размер которого необходимо определить.

2. Определить размер межзубного промежутка по толщине калибра (цифры на калибре) (калибр должен вводиться в межзубный промежуток слегка затрудненно).

В случае легкого введения выбранного калибра в измеряемый межзубный промежуток:

- удалить введенный калибр и ввести следующий по размеру калибр, либо

- дополнительно вводить в измеряемый межзубный промежуток меньшие по размеру калибры до полного заполнения межзубного промежутка.

3. Удалить калибры из полости рта пациента.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

Дополнительное введение меньших калибров обеспечивает большую точность измерения по сравнению с заменой на следующий по размеру калибр. В случае использования нескольких калибров размер межзубного промежутка определяют по сумме толщин калибров.

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать осторожность при введении калибров во избежание случайного повреждения поверхности зуба или травмирования слизистой.

Полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НТ, № 1.379РТ

Полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НТ, № 1.379РТ предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),

- следов ржавчины или загрязнений.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести полоску в межзубный промежуток.

2. Придерживая полоску за рамку-держатель, провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.

3. Вывести полоску из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF

Полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF предназначены для подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести полоску в межзубный промежуток.
2. Придерживая полоску за рамку-держатель, провести обработку межзубного промежутка возвратно-поступательными движениями.
3. Вывести полоску из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Рекомендации по работе

При невозможности ввести в межзубный промежуток полоску алмазную с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF или № 1.379PHF обработку межзубного промежутка начинают с обработки промежутка полоской зубчатой №3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА или плоской зубчатой с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НС или № 1.379РНС.

Матрицы лепестковые №1.351(1), №1.352(1), №1.353(1), №1.351(2), №1.352(2), №1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351, матрицы лепестковые средние с выступом №1.352, матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L матрицы лепестковые малые №2.351, матрицы лепестковые средние №2.352, матрицы лепестковые большие №2.353.

Матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В.

Матрицы лепестковые титановые малые с выступом №1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом №1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом №1.353Т, №1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые №2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние №2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие №2.353Т.

Матрицы лепестковые предназначены для изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови. Особенно эффективно использование матриц при изоляции полостей, локализующихся ниже уровня десны. Особенностью данного типа матриц является наличие лепестков, способствующих более точной установке

матрицы и облегчающих процесс извлечения после окончания работы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и форме соответствующую размеру зуба и полости в нем.
2. Вручную или с помощью зонда или пинцета установить матрицу на зубе.
3. Зафиксировать матрицу на зубе, в зависимости от конкретного клинического случая использовать для фиксации клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой или их комбинацию.
4. При необходимости обеспечить форму полости, близкую к желаемой форме зуба после реставрации, адаптируя матрицу с помощью контакт-формеров с силиконовыми насадками.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
6. Удалить фиксирующие элементы (клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой).
7. Удалить матрицу - вручную или пинцетом, а в случае плотного контактного пункта - с помощью щипцов типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности (в том числе замятие рабочей части).

Матрицы металлические для моляров №1.2932.

Матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939.

Матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929.

Матрицы металлические U-образные № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940.

Матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов №№ 1.936, 1.937, 1.938, 1.939, матрицы металлические поддесневые №№ 1.0928, 1.0929, матрицы металлические U-образные №№ 1.1938, 1.1939, 1.1940 предназначены для моделирования пломб.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установить матрицу на реставрируемый зуб и зафиксировать матрицедержателем, либо вне полости рта пациента совместить матрицу и матрицедержатель и установить систему на

реставрируемый зуб.

2. Провести реставрацию.

3. Удалить матрицу и матрицедержатель из полости рта пациента.

Матрицы металлические секционные малые №1.0972, №1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, №1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, №1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, №1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, №1.2974.

Матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, №1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В.

Матрицы металлические секционные титановые малые №1.0972Т, №1.2972Т, матрицы металлические секционные титановые средние №1.0976Т, №1.2976Т, матрицы металлические секционные титановые большие №1.0973Т, №1.2973Т, матрицы металлические секционные титановые малые с выступом №1.0971Т, №1.2971Т, матрицы металлические секционные титановые средние с выступом №1.0975Т, №1.2975Т, матрицы металлические секционные титановые большие с выступом №1.0974Т, №1.2974Т.

Матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые №1.0972DC, №1.2972DC, матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние №1.0976DC, №1.2976DC, матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие №1.0973DC, №1.2973DC, матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом №1.0971DC, №1.2971DC, матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом №1.0975DC, №1.2975DC, матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом №1.0974DC, №1.2974DC.

Матрицы металлические секционные предназначены для изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови. Особенно эффективно использование матриц при изоляции полостей, локализующихся ниже уровня десны.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
- следов ржавчины или загрязнений.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и форме соответствующую размеру зуба и полости в нем.

2. Вручную или с помощью зонда или пинцета установить матрицу на зубе.
3. Зафиксировать матрицу на зубе, в зависимости от конкретного клинического случая использовать для фиксации клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой или их комбинацию.
4. При необходимости обеспечить форму полости, близкую к желаемой форме зуба после реставрации, адаптируя матрицу с помощью контакт-формеров с силиконовыми насадками.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
6. Удалить фиксирующие элементы (клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой).
7. Удалить матрицу - вручную или пинцетом, а в случае плотного контактного пункта - с помощью щипцов типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности (в том числе замятие рабочей части).

Матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697

Матрицы кольцевые предназначены для изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови. Особенно эффективно использование матриц при изоляции полостей, локализуемых ниже уровня десны.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и положению поддесневых выступов соответствующую размеру зуба и полости в нем.
2. Вручную или с помощью зонда или пинцета установить матрицу на зубе.
3. Зафиксировать матрицу на зубе (матрицы №1.595, №1.597 дополнительно затянуть «петлей» за свободный конец, зафиксировать полученное положение, изогнув свободный конец в месте выхода из петли; матрицы №1.371, №1.372, №1.373 дополнительно затянуть за свободные концы, зафиксировать полученное положение, изогнув свободные концы в месте выхода из щели), в зависимости от конкретного клинического случая использовать для фиксации клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой или их комбинацию.
4. При необходимости обеспечить форму полости, близкую к желаемой форме зуба после реставрации, адаптируя матрицу с помощью контакт-формеров с силиконовыми насадками.
5. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
6. Удалить фиксирующие элементы (клин фиксирующий изолирующий, кольцо, фиксатор кольцевой).
7. Удалить матрицу - вручную или пинцетом, а в случае плотного контактного пункта- с помощью щипцов типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности (в том числе замятие рабочей части).

Кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, № 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» №1.167(4), «МД» №1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033А, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» № 1.022с, «Краб» № 1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088

Кольца предназначены для фиксации полоски или матрицы на зубе для изоляции полости препарированного зуба при проведении обработки полости и последующей реставрации.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установка колец № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, № 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» №1.167(4), «МД» №1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088.

1. Установить матрицу (полоску) и клин фиксирующий на препарируемый зуб.
2. Установочным приспособлением (щипцами) вне полости рта развести кольцо и зафиксировать в раздвинутом состоянии.
3. Ввести бранши щипцов с кольцом в полость рта к препарируемому зубу.
4. Установить кольцо таким образом, чтобы его ножки располагались у вестибулярной и язычной поверхности зуба, фиксируя матрицу (полоску).
5. Отпустить ручки щипцов, при этом ножки кольца охватывают зуб.
6. Вывести бранши щипцов из зацепления с кольцом и удалить щипцы из полости рта.
7. Провести необходимые манипуляции.
8. Удалить кольцо из полости рта с помощью щипцов, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

Меры предосторожности

При установке кольца:

- все манипуляции по разведению проводить вне полости рта пациента,
- избегать резкого разведения кольца,
- не допускать разведения ножек кольца на расстояние свыше 10-12 мм.

Установка колец № 1.033, № 1.033А, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» № 1.022с, «Краб» № 1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D

1. Вне полости рта соединяют матрицу (полоску) с кольцом.
2. Внести бранши щипцов с кольцом и матрицей в полость рта к зубу.
3. Охватить матрицей зуб.

4. Отпустить ручки щипцов, при этом матрица должна плотно охватить зуб, изолируя его внутреннюю поверхность.
5. Вывести бранши щипцов из зацепления с кольцом и удалить щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые манипуляции.
7. Отделить кольцо от матрицы и удалить из полости рта с помощью тех же установочных щипцов.

Меры предосторожности

При установке кольца:

- все манипуляции по разведению проводить вне полости рта пациента,
- избегать резкого разведения кольца,
- не допускать разведения ножек кольца на расстояние свыше 10-12 мм.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или увеличение расстояний между браншами колец до состояния, при котором их надежная фиксация на зубе невозможна.

Фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, № 1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295

Фиксаторы предназначены для фиксации полоски или матрицы на зубе для изоляции полости препарированного зуба при проведении обработки полости и последующей реставрации.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Фиксаторы № 1.009, № 1.103, фиксаторы «Дельта» №1.293, №1.295

1. Установить матрицу (полоску) и клин фиксирующий на препарлируемый зуб.
2. Нажимая на ручки фиксатора, развести фиксатор вне полости рта
3. При необходимости, установить на ножки фиксатора насадки №1.861(П), или №1.866(П), или 2.861(П).
4. Ввести фиксатор в полость рта к препарлируемому зубу.
5. Установить фиксатор таким образом, чтобы его ножки располагались у вестибулярной и язычной поверхности зуба, фиксируя матрицу (полоску).
6. Отпустить ручки фиксатора, при этом ножки фиксатора охватывают зуб.
7. Провести необходимые манипуляции.
8. Удалить фиксатор из полости рта с помощью щипцов, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

Фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005

- 1 Вне полости рта совместить фиксатор с матрицей
- 2 Ввести фиксатор с матрицей в полость рта к препарлируемому зубу.
- 3 Установить фиксатор таким образом, чтобы его ножки располагались у вестибулярной и язычной поверхности зуба, фиксируя матрицу (полоску).
- 4 Отпустить ручки фиксатора, при этом ножки фиксатора охватывают зуб.

- 5 Провести необходимые манипуляции.
- 6 Удалить фиксатор из полости рта с помощью щипцов, соблюдая последовательность действий, обратную описанной последовательности действий по постановке.

Меры предосторожности

При установке фиксатора:

- все манипуляции по разведению проводить вне полости рта пациента,
- избегать резкого разведения фиксатора,
- не допускать разведения ножек фиксатора на расстояние свыше 10-12 мм.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или увеличение расстояний между ножками фиксатора до состояния, при котором их надежная фиксация на зубе невозможна.

Клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879

Клинья фиксирующие всех типов предназначены для фиксации всех типов матриц и полосок сепарационных при изоляции внутренней поверхности препарированного зуба при пломбировании. Клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876 могут использоваться для фиксации завесы для коффердама при изоляции отдельных зубов. Клинья фиксирующие скользящие используются в комплекте с насадками №2.877.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Установить завесу / матрицу (полоску) в полость рта.
2. Ввести клин в межзубный промежуток вручную или с помощью пинцета, обеспечивая таким образом прижатие завесы к десне, а при фиксации матриц или полосок - отодвигание десневого сосочка и прижатие матрицы или полоски к десневой стенке зуба.
3. При использовании клиньев фиксирующих скользящих - надеть насадки №2.877 на выступающие края клина и зафиксировать их кольцом или фиксатором «Дельта».
4. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
5. При использовании клиньев фиксирующих скользящих - удалить фиксирующее устройство.
6. Удалить клин вручную или с помощью пинцета.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или замятие рабочей части.

Контакт-формеры № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, №1.1905, №1.1906, № 1.1911, № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947

Контакт-формеры предназначены для придания полости зуба, изолированной с помощью матрицы

и подлежащей пломбированию, правильной анатомической формы и устранения зазоров между матрицей и зубом в придесневой области за счет давления на матрицу или полосу.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Контакт-формеры № 1.941, № 1.942, № 1.943, № 1.944, № 1.945, № 1.946, № 1.947

1. Выбрать контакт-формер, рабочая часть которого способна при помещении в полость зуба, изолированную матрицей, обеспечить давление на матрицу в нужном направлении и с необходимым распределением по площади матрицы.
2. Соединить контакт-формер резьбовым соединением с ручкой-держателем (при использовании разъемного исполнения).
3. Надеть силиконовую насадку на контакт-формер (при необходимости модифицировать рабочую часть контакт-формера).
4. Ввести рабочую часть контакт-формера в полость и отжать матрицу по направлению к соседнему зубу до принятия полостью правильной анатомической формы.
5. Начать процедуру пломбирования, периодически оказывая давление на матрицу в нужном направлении.
6. После достижения матрицей стабильно-правильного положения вывести контакт-формер из изолированной зоны и из полости рта.

Контакт-формеры № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, № 1.1942, № 1.1943, № 1.1944, № 1.1945, № 1.1946, № 1.1947

1. Выбрать контакт-формер, рабочая часть которого способна при помещении в полость зуба, изолированную матрицей, обеспечить давление на матрицу в нужном направлении и с необходимым распределением по площади матрицы.
2. Надеть силиконовую насадку на контакт-формер (при необходимости модифицировать рабочую часть контакт-формера).
3. Ввести рабочую часть контакт-формера в полость и отжать матрицу по направлению к соседнему зубу до принятия полостью правильной анатомической формы.
4. Начать процедуру пломбирования, периодически оказывая давление на матрицу в нужном направлении.
5. После достижения матрицей стабильно-правильного положения вывести контакт-формер из изолированной зоны и из полости рта.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой № 8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121

Зонды предназначены для обследования полостей зуба перед изоляцией и после нее, оценки качества изоляции рабочего поля.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
 4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой № 8.0105

1. Внести зонд в полость рта пациента.
2. Поместить кончик зонда в кариозную полость.
3. Провести диагностику - определить глубину и болезненность полости, характер размягчения зубных тканей, наличие сообщения кариозной полости с полостью зуба, уточнить топографию устьев корневых каналов.
4. После диагностики вывести зонд из полости рта пациента.

Зонд пародонтологический № 8.0121

1. Внести зонд в полость рта пациента.
2. Перемещать кончик зонда с легким надавливанием в десневую бороздку между зубом и окружающими тканями. При перемещении держать зонд параллельно контуру корня зуба и продвигать его к основанию кармана.
3. По разметке зонда определить глубину десневого кармана.
4. После диагностики вывести зонд из полости рта пациента.

Меры предосторожности

При работе с зондами:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика зонда, не допуская его слепого погружения в ткани на всю длину рабочей части,
- не держать рукоятку зонда в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Пинцет № 1.101, пинцет № 1.102

Пинцеты предназначены для проведения вспомогательных операций при изоляции рабочего поля, введения и удаления изолирующих валиков, ретракционных нитей, межзубных клиньев при фиксации коффердама и т.д.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Внести пинцет с ватным тампоном или иными диагностическими, лечебными и вспомогательными принадлежностями в полость рта пациента.
2. Поместить тампон (принадлежность) по месту назначения.

3. Удалить пинцет из полости рта, если дальнейшие манипуляции не предусматривают использование пинцета (например, при установке ватного тампона).
4. Провести необходимые манипуляции.
5. Удалить пинцетом тампон (принадлежность) из полости рта пациента.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216

Штопферы предназначены для создания правильной формы пломбируемой области за счет уплотнения пломбировочного материала, распределения текучего изолирующего препарата (жидкий коффердам), коррекции расположения элементов изолирующей системы (клямпов).

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. После внесения пломбировочного материала в полость реставрируемого зуба ввести штопфер в полость рта пациента.
2. Провести необходимые манипуляции по уплотнению и распределению пломбировочного материала и коррекции расположения элементов изолирующей системы.
3. Удалить штопфер из полости рта.

Меры предосторожности

При работе со штопферами:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика штопфера, не допуская его соскальзывания к мягким тканям полости рта,
- не держать рукоятку штопфера в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718

Гладилки предназначены для внесения пломбировочных материалов в изолированную зубную полость, адаптации изолирующей завесы (коффердама) в поддесневой области, введения в труднодоступные участки текучего изолирующего препарата (жидкий коффердам), введения ретракционной нити.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
- следов ржавчины или загрязнений.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Внести в обработанную кариозную полость с помощью гладилки лекарственный или пломбировочный материал.

2. Провести манипуляции по уплотнению и выравниванию внесенного материала.

3. Удалить гладилку из полости рта.

Меры предосторожности

При работе со гладилками:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика гладилки, не допуская его соскальзывания к мягким тканям полости рта,
- не держать рукоятку гладилки в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407. Штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409. Штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412

Штопфер-гладилки предназначены для внесения пломбировочных материалов в изолированную полость зуба и создания правильной формы пломбируемой области, адаптации изолирующей завесы (коффердама) в поддесневой области, введения в труднодоступные участки и распределения текучего изолирующего препарата (жидкий коффердам), коррекции расположения элементов изолирующей системы (клампов), введения ретракционной нити.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
- следов ржавчины или загрязнений.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Внести в обработанную кариозную полость с помощью штопфер-гладилки пломбировочный материал.

2. Провести манипуляции по уплотнению и выравниванию внесенного материала.

3. Удалить штопфер-гладилку из полости рта.

Меры предосторожности

При работе со штопфер-гладилками:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика штопфер-гладилки, не допуская его соскальзывания к мягким тканям полости рта,
- не держать рукоятку штопфер-гладилки в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502

Экскаваторы предназначены для создания правильной формы пломбируемой области за счет удаления дентина, очищения поверхности зуба перед поведением изоляции рабочего поля, удаления отвержденного жидкого коффердама после проведения стоматологических манипуляций в условиях изоляции рабочего поля.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Внести экскаватор в полость рта пациента.
2. Провести удаление остатков пищи / размягченного дентина / временной пломбы / зубных отложений.
3. Удалить экскаватор из полости рта.

Меры предосторожности

При работе со экскаваторами:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика экскаватора, не допуская его соскальзывания к мягким тканям полости рта,
- не держать рукоятку экскаватора в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110

Кюреты предназначены для удаления зубного камня перед изоляцией рабочего поля, удаления отвержденного жидкого коффердама после проведения стоматологических манипуляций в условиях изоляции рабочего поля из поддесневой области и других труднодоступных участков.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с

последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°С под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Внести кюрету в полость рта пациента.

2. Провести удаление твердых зубных отложений / отвержденного жидкого коффердама из поддесневой области и других труднодоступных участков.

3. Удалить кюрету из полости рта.

Меры предосторожности

При работе с кюретами:

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение кончика кюреты, не допуская его слепого погружения в ткани на всю длину рабочей части,
- не держать рукоятку кюреты в кулаке для увеличения прилагаемого усилия.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Ручка для зеркала титановая № 1.100Т

Ручка для зеркала №1.100Т предназначена для установки на ней с помощью резьбового соединения зеркал стоматологических.

В собранном состоянии изделия используются согласно соответствующим инструкциям.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку

2. Удостовериться в отсутствии:

- признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
- следов ржавчины или загрязнений на поверхности ручки.

3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°С с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°С под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вне полости рта соединить ручку с зеркалом.

2. Внести ручку с зеркалом в рот пациента.

3. Провести необходимые стоматологические манипуляции, варьируя положение ручки для обеспечения лучшего обзора.

4. Вывести ручку с зеркалом из полости рта.

5. Разъединить ручку и зеркало.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности и/или ослабление резьбы в ручке и невозможность надежной фиксации зеркала.

Насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, №1.961, №1.962, №1.963, №2.861, №2.862, №2.863, №2.864, №2.865, №2.866, №2.867, №2.868, №2.869, №2.877 и насадки поливинилхлоридные № 1.861П, 1.862П, № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.866П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П №1.961П, №1.962П, №1.963П, №2.861П, №2.862П, №2.863П, №2.864П, №2.865П, №2.866П, №2.867П, №2.868П, №2.869П, №2.877П

Насадки предназначены для придания полости зуба, изолированной с помощью матрицы и

подлежащей пломбированию, правильной анатомической формы и устранения зазоров между матрицей и зубом в придесневой области. Насадки используются совместно с контакт-формерами и кольцами.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку.
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности изделия,
 - загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 ($\pm 0,1$) атм. в течение 10 (+1) мин. Для поливинилхлоридных насадок применять стерилизацию химическим раствором по пункту 4.6 МУ 287-113-00: выдерживание в течение 360 \pm 5 мин в среде 6% перекиси водорода при температуре не менее 18°C.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Работа с кольцами

(насадки силиконовые №1.861, №1.862, № 1.866, №1.961, №1.962, №2.861
насадки поливинилхлоридные №1.861П, №1.862П, № 1.866П, №1.961П, №1.962П, №2.861)

1. Вне полости рта надеть насадку на каждую ножку кольца.
2. Установить кольцо с насадками на зуб с помощью установочных щипцов.
3. Провести необходимые манипуляции.
4. Удалить кольцо с насадками из полости рта с помощью установочных щипцов.
5. Снять насадки с ножек кольца.

Работа с клиньями

(насадки силиконовые №2.877, насадки поливинилхлоридные №2.877П)

1. Установить клин фиксирующий скользящий (№1.877 или №1.878).
2. Надеть насадки серии №2.877 на выступающие края клина и
3. Зафиксировать насадки кольцом или фиксатором серии «Дельта».
4. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
5. Удалить фиксирующее устройство.
6. Удалить клин вручную или с помощью пинцета.

Работа с клиньями

(насадки силиконовые №1.963, насадки поливинилхлоридные №1.963П)

1. Ввести насадку серии №1.963 в межзубной промежуток.
2. Ввести клин фиксирующий профильный №1.879 в отверстие в насадке.
3. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
4. Удалить клин вручную или с помощью пинцета.
5. Удалить насадку.

Работа с контакт-формерами

(все насадки силиконовые и поливинилхлоридные)

1. Вне полости рта надеть насадку на рабочую часть контакт-формера.
2. Ввести контакт-формер в изолированную полость, подлежащую формированию.
(Насадки перераспределяют усилие, создаваемое контакт-формером на внутреннюю часть матрицы. Наличие насадки снижает налипание пломбировочного материала на контакт-формере.)
3. Провести необходимые манипуляции.
4. Удалить контакт-формер из полости рта.
5. Снять насадку с контакт-формера.

Примечание

В одном процессе изоляции и пломбирования возможно одновременное использование насадок на кольцо и на контакт-формере.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Держатель установочный продольный №1.154

Держатель установочный продольный №1.154 предназначен для установки матриц лепестковых со специальными отверстиями. Особенностью данного держателя является наличие штифта, вводимого в отверстие в матрице лепестковой при установке, манипуляции и извлечении матрицы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и форме соответствующую размеру зуба и полости в нем.
2. Вне полости рта разжать держатель и насадить матрицу отверстием на штифт держателя.
3. Зафиксировать матрицу, ослабив нажим на дуги держателя.
4. Установить матрицу держателем в полости рта.
5. При необходимости, использовать держатель для изменения положения матрицы.
6. Вывести держатель из полости рта.
7. Произвести необходимые стоматологические манипуляции.
8. Извлечь матрицу с помощью держателя.
9. Вне полости рта разъединить матрицу и держатель.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Держатель установочный поперечный №1.164

Держатель установочный поперечный №1.164 предназначен для установки всех типов лепестковых, кольцевых и секционных матриц. Особенной данного держателя является наличие фиксатора, снимающего необходимость сжимать ручки держателя при установке матрицы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе трещин и замятия рабочей части),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать матрицу, по размеру и форме соответствующую размеру зуба и полости в нем.
2. Вне полости рта взять матрицу держателем.

3. Зафиксировать матрицу, нажимая на ручки держателя, и зафиксировать держатель.
4. Установить матрицу держателем в полости рта.
5. Для снятия держателя с фиксатора – нажать на ручки держателя.
6. При необходимости, использовать держатель для изменения положения матрицы.
7. Вывести держатель из полости рта.
8. Произвести необходимые стоматологические манипуляции.
9. Извлечь матрицу с помощью держателя.
10. Вне полости рта разъединить матрицу и держатель.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» №1.124, «Пластина» №1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014

Фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Кольцо» №1.114, «Прищепка» № 1.014, «Пластина» № 1.144 предназначены для изоляции контактных поверхностей соседних зубов с помощью полосок сепарационных или матриц. Фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Кольцо» №1.114, «Прищепка» № 1.014 применяют для изоляции полостей на одном зубе (премоляре или моляре), фиксатор щелевой «Пластина» № 1.144 применяют при работе с несколькими полостями и полосками (матрицами) одновременно, а также при изоляции простых одиночных полостей на молярах.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
 - признаков нарушения целостности (в том числе сколов и трещин),
 - следов ржавчины или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Ввести вне полости рта края полоски в щели фиксатора.
2. Отрегулировать размер образовавшейся петли.
3. Загнуть свободные концы полоски или матрицы.
4. Надеть петлю на зуб.
5. В случае необходимости зафиксировать полоску (матрицу) клином фиксирующим изолирующим или фиксатором кольцевым.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Отделить фиксатор щелевой от полоски (матрицы).
8. Извлечь полоску (матрицу) рукой или щипцами типа крампонных.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Фиксаторы кольцевые «Эластик» № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807

Фиксаторы кольцевые «Эластик» № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807 предназначены для фиксации завесы для коффердама при изоляции отдельных зубов, а также для фиксации всех типов матриц и полосок сепарационных при изоляции внутренней поверхности зуба, препарированного для пломбирования.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ

1. Вскрыть упаковку
2. Удостовериться в отсутствии:
- признаков нарушения целостности или загрязнений.
3. Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (\pm 1)°C под давлением 1,4 (\pm 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.
4. Использовать непосредственно после стерилизации.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Постановка фиксаторов кольцевых №1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.806, № 1.807

1. Установить завесу, матрицу (полоску) в полость рта.
2. Вне полости рта вставить ножки установочных щипцов в боковые отверстия фиксатора кольцевого.
3. Сжать ручки щипцов и растянуть фиксатор в направлении длинной оси.
4. Ввести в полость рта растянутый фиксатор, располагая его центральную часть в межзубном промежутке, обеспечивая таким образом прижатие завесы к десне, а матрицы или полоски – к зубу.
5. Вывести ножки щипцов из зацепления с фиксатором и удалить установочные щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Удалить фиксатор вручную или с помощью установочных щипцов.

Постановка фиксаторов кольцевых №1.804, № 1.805

1. Установить завесу, матрицу (полоску) в полость рта.
2. Вне полости рта пациента вставить ножки установочных щипцов в боковые отверстия фиксатора кольцевого.
3. Сжать ручки щипцов и растянуть фиксатор в направлении длинной оси.
4. Ввести растянутый фиксатор в полость рта так, чтобы центральное отверстие фиксатора оказалось надетым на зуб, обеспечивая таким образом прижатие завесы к десне, а при фиксации матрицы или полоски – отодвигание десневого сосочка и прижатие матрицы или полоски к десневой стенке зуба.
5. Вывести ножки щипцов из зацепления с фиксатором и удалить установочные щипцы из полости рта.
6. Провести необходимые стоматологические манипуляции.
7. Удалить фиксатор вручную или с помощью установочных щипцов.

Критерием непригодности изделия для применения является нарушение его целостности.

Комплект поставки:

Изделия стоматологические для изоляции рабочего поля в стоматологии ТУ 9398-007-49962851-2015

- 1 Валикодержатель № 1.010, № 1.818.
- 2 Ретрактор № 1.011, № 1.012, № 1.013, № 1.017, № 1.117, № 1.019, № 1.119.
- 3 Ретрактор для укладки нити малый № 1.016S, ретрактор для укладки нити средний № 1.016R.
- 4 Ручка-держатель № 1.100, № 1.109, № 1.107, № 1.108.
- 5 Клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № B1, № B2, № B3, № B4, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A, № 4, № 5, № 8, № 8A, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, изм.4 8AD, S-G, 2AD, 26, 41, 42, 43, 44, 215, 216.
- 6 Клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, № 7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, изм.4 8AD-M, S-G-M, 2AD-M, 26-M, 41-M, 42-M, 43-M, 44-M.
- 7 Клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, № 7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, изм.4 8AD-B, S-G-B, 2AD-B, 26-B, 41-B, 42-B, 43-B, 44-B.
- 8 Подставка для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, № 3.910, № 3.918.
- 9 Щипцы установочные изм.4 № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993.
- 10 Рамка для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401B, № 3.402B, № 3.403B, № 3.401A.
- 11 Завеса для коффердама № 3.501 (52 шт. в упаковке), № 3.502 (36 шт. в упаковке), № 3.503 (52 шт. в упаковке), № 3.504 (36 шт. в упаковке).
- 12 Щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, № 3.999.
- 13 Полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3) (5 штук в упаковке).
- 14 Полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3) (5 штук в упаковке).
- 15 Полоски сепарационные (100 шт. в упаковке) № 1.382, № 1.383.
- 16 Полоски сепарационные зубчатые (12 штук в упаковке) № 1.384(1), № 1.384(2), изм.4 1.384(3).

- 47 Полоски сепарационные крупнозернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385C1, № 1.385C2, изм.4 № 1.385C3, полоски сепарационные среднезернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385M1, № 1.385M2, изм.4 № 1.385M3, полоски сепарационные мелкозернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385F1, № 1.385F2, изм.4 № 1.385F3.
- 18 Полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385C1, № 2.385C2, изм.4 № 2.385C3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385M1, № 2.385M2, изм.4 № 2.385M3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385F1, № 2.385F2, изм.4 № 2.385F3.
- 19 Полоски контурные для передних зубов малые (12 штук в упаковке) № 1.387А, (6 штук в упаковке) № 1.387А(6), полоски контурные для передних зубов средние (12 штук в упаковке) №1.387, (6 штук в упаковке) № 1.387(6), полоски контурные для передних зубов большие (12 штук в упаковке) №1.388, (6 штук в упаковке) № 1.388(6).
- 20 Пластины для удаления зубного камня (12 штук в упаковке) № 1.386.
- 21 Держатель полосок сепарационных № 1.389, № 1.369В, № 1.369СВ, № 1.369ДВ.
- 22 Держатель полосок сепарационных щелевой № 1.369АВ.
- 23 Матрицы лепестковые малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351; (6 штук в упаковке) № 1.351(6), (4 штуки в упаковке) № 1.351(4); матрицы лепестковые средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352, (6 штук в упаковке) № 1.352(6), (5 штук в упаковке) № 1.352(5); матрицы лепестковые большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353, № 1.353L, (6 штук в упаковке) № 1.353(6), (4 штуки в упаковке) № 1.353(4), №1.353L(4); (3 штуки в упаковке) №1.353L(3); матрицы лепестковые малые (12 штук в упаковке) № 2.351, (5 штук в упаковке) № 2.351(5); матрицы лепестковые средние (12 штук в упаковке) № 2.352, (5 штук в упаковке) № 2.352(5), (4 штуки в упаковке) № 2.352(4); матрицы лепестковые большие (12 штук в упаковке) № 2.353, (5 штук в упаковке) № 2.353(5), (4 штуки в упаковке) № 2.353(4).
- 24 Матрицы лепестковые (12 штук в упаковке) № 1.351(1), № 1.351(2), № 1.352(1), № 1.352(2), № 1.353(1), № 1.353(2); (6 штук в упаковке) №1.351(1)(6), №1.352(1)(6), №1.353(1)(6).
- 25 Матрицы металлические для моляров (12 штук в упаковке) №1.2932.
- 26 Матрицы металлические для передних зубов (12 штук в упаковке) № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939.
- 27 Матрицы металлические поддесневые (12 штук в упаковке) № 1.0928, № 1.0929.
- 28 Матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940.
- 29 Матрицы лепестковые темные малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353В, № 1.353ЛВ; матрицы лепестковые темные малые (12 штук в упаковке) № 2.351В; матрицы лепестковые темные средние (12 штук в упаковке) № 2.352В; матрицы лепестковые темные большие (12 штук в упаковке) № 2.353В.
- 30 Матрицы лепестковые титановые малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353Т, № 1.353ЛТ; матрицы лепестковые титановые малые (12 штук в упаковке) № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние (12 штук в упаковке) № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие (12 штук в упаковке) № 2.353Т.
- 31 Матрицы металлические секционные малые (10 штук в упаковке) № 1.0972, (20 штук в упаковке) №1.2972; матрицы металлические секционные средние (10 штук в упаковке) №1.0976, (20 штук в упаковке) № 1.2976, (30 штук в упаковке) №1.0976(30); матрицы металлические секционные большие (10 штук в упаковке) № 1.0973, (20 штук в упаковке) № 1.2973; матрицы металлические секционные малые с выступом (10 штук в упаковке) №1.0971, (20 штук в упаковке) № 1.2971; матрицы металлические секционные средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975, (20 штук в упаковке) № 1.2975; матрицы металлические секционные большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974, (20 штук в упаковке) № 1.2974.
- 32 Матрицы металлические секционные темные малые (10 штук в упаковке) № 1.0972В, (20 штук в упаковке) № 1.2972В; матрицы металлические секционные темные средние (10 штук

- в упаковке) № 1.0976В, (20 штук в упаковке) № 1.2976В; матрицы металлические секционные темные большие (10 штук в упаковке) № 1.0973В, (20 штук в упаковке) № 1.2973В; матрицы металлические секционные темные малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971В, (20 штук в упаковке) № 1.2971В; матрицы металлические секционные темные средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975В, (20 штук в упаковке) № 1.2975В; матрицы металлические секционные темные большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974В, (20 штук в упаковке) № 1.2974В.
- 33 Матрицы металлические секционные титановые малые (10 штук в упаковке) № 1.0972Т, (20 штук в упаковке) № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние (10 штук в упаковке) № 1.0976Т, (20 штук в упаковке) № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие (10 штук в упаковке) № 1.0973Т, (20 штук в упаковке) № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971Т, (20 штук в упаковке) № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975Т, (20 штук в упаковке) № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974Т, (20 штук в упаковке) № 1.2974Т.
- 34 Матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые (10 штук в упаковке) № 1.0972DC, (20 штук в упаковке) № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние (10 штук в упаковке) № 1.0976DC, (20 штук в упаковке) № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие (10 штук в упаковке) № 1.0973DC, (20 штук в упаковке) № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971DC, (20 штук в упаковке) № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975DC, (20 штук в упаковке) № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974DC, (20 штук в упаковке) № 1.2974DC.
- 35 Матрицы кольцевые (6 штук в упаковке) № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, №1.696, №1.697, №1.371, №1.372, №1.373.
- 36 Кольцо № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, № 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033А, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» № 1.022с, «Краб» № 1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» № 1.599, «Детское» № 1.088.
- 37 Клинья фиксирующие изолирующие (12 штук в упаковке) № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876.
- 38 Контакт-формер № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911.
- 39 Насадки силиконовые (40 штук в упаковке) № 1.861, № 1.862, № 1.866, № 1.961, № 1.962, № 2.861, № 2.862, (20 штук в упаковке) №1.861(20), №1.866(20), насадки силиконовые (10 штук в упаковке) № 1.861(10), № 1.863, № 1.864, № 1.865, №1.866(10), № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.963, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877 и насадки поливинилхлоридные (40 штук в упаковке) № 1.861П, № 1.862П, № 1.866П, № 1.961П, № 1.962П, № 2.861П, № 2.862П, насадки поливинилхлоридные (10 штук в упаковке) № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.963П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П.
- 40 Фиксатор щелевой «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014.
- 41 Фиксаторы кольцевые «Эластик» (10 в упаковке) № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, (20 штук в упаковке) №1.801(20), №1.802(20).

- 42 Матрицы двойные для передних зубов (12 штук в упаковке) № 1.521, № 1.522, № 1.523, № 1.523А, № 1.533, № 1.533А, (6 штук в упаковке) №1.523(6), №1.533(6).
- 43 Держатель установочный продольный №1.154.
- 44 Держатель установочный поперечный №1.164.
- 45 Клинья фиксирующие скользящие малые №1.877 (12 штук в упаковке), клинья фиксирующие скользящие средние №1.878 (12 штук в упаковке).
- 46 Клинья фиксирующие профильные №1.879 (12 штук в упаковке).
- 47 Фиксатор «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295.
- 48 Держатель полосок продольный №1.105В, №1.105А.
- 49 Держатель полосок двусторонний №1.105АВ.
- 50 Держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е.
- 51 Зонд угловой большой № 8.0102, изогнутый детский №8.0104, изогнутый большой №8.0105, пародонтологический №8.0121.
- 52 Штопфер шарообразный малый №8.0215, шарообразный большой №8.0216.
- 53 Гладилка серповидная малая №8.0301, серповидная большая №8.0302, каплевидная №8.0304, изогнутая №8.0306, медиально-дистальная малая №8.0309, медиально-дистальная средняя №8.0310, медиально-дистальная большая №8.0311, моделировочная №8.0705, моделировочная №8.0709, моделировочная №8.0718
- 54 Штопфер обратноконусный-гладилка малая №8.0401, средняя №8.0402, большая №8.0403, серповидная малая №8.0405, серповидная средняя №8.0406, серповидная большая №8.0407.
- 55 Штопфер шарообразный – гладилка малая №8.0408, большая №8.0409.
- 56 Штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая №8.0410, средняя №8.0411, большая №8.0412.
- 57 Экскаватор малый №8.0501, большой №8.0502.
- 58 Кюрета №8.1005, малая №8.1006, №8.1110.
- 59 Пинцет №1.101, №1.102.
- 60 Ручка для зеркала титановая №1.100Т.
- 61 Держатель полосок №3.106, №3.106А.
- 62 Полоски зубчатые №3.384, №3.384А, №3.384Р, №3.384РА (6 штук в упаковке).
- 63 Полоски алмазные №3.385С, №3.385М, №3.385F, №3.385АС, №3.385АМ, №3.385АF, №3.385РС, №3.385РМ, №3.385РF, №3.385РАС, №3.385РАМ, №3.385РАF (6 штук в упаковке).
- 64 Полоски-калибры межзубные №3.38(40), №3.38(50), №3.38(60), №3.38(80), №3.38(90), №3.38(100), №3.38(150), №3.38(200), №3.38(250), №3.38(300), №3.38(400), №3.38(500); №3.38А(40), №3.38А(50), №3.38А(60), №3.38А(80), №3.38А(90), №3.38А(100), №3.38А(150), №3.38А(200), №3.38А(250), №3.38А(300), №3.38А(400), №3.38А(500); №3.38Р(40), №3.38Р(50), №3.38Р(60), №3.38Р(80), №3.38Р(90), №3.38Р(100), №3.38Р(150), №3.38Р(200), №3.38Р(250), №3.38Р(300), №3.38Р(400), №3.38Р(500); №3.38РА(40), №3.38РА(50), №3.38РА(60), №3.38РА(80), №3.38РА(90), №3.38РА(100), №3.38РА(150), №3.38РА(200), №3.38РА(250), №3.38РА(300), №3.38РА(400), №3.38РА(500).
- 65 Полоски-калибры межзубные №3.38N4, №3.38N5, №3.38N7.
- 66 Полоски зубчатые с держателем №1.379Т, №1.379НТ, №1.379РТ, №1.379РНТ (6 штук в упаковке).
- 67 Полоски алмазные с держателем №1.379С, №1.379М, №1.379F, №1.379НС, №1.379НМ, №1.379НF, №1.379РС, №1.379РМ, №1.379РF, №1.379РНС, №1.379РНМ, №1.379РНF (6 штук в упаковке).
- 68 Ключ №1.369К

Сведения о санитарной обработке и стерилизации

Метод санитарной обработки и стерилизации для всех изделий кроме насадок поливинилхлоридных № 1.861 П, 1.862 П, № 1.863 П, № 1.864 П, № 1.865 П, № 1.866 П, № 1.867 П, № 1.868 П, № 1.869 П, № 1.961 П, № 1.962 П, № 1.963 П, № 2.861 П, № 2.862 П, № 2.863 П, № 2.864

П, № 2.865 П, № 2.866 П, № 2.867 П, № 2.868 П, № 2.869 П, № 2.877 П и завес для коффердама №№ 3.501, 3.502, 3.503, 3.504:

Провести дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию согласно МУ 287-113-00: обработка в 5% растворе Аламинола в течение 60 минут при температуре не менее 18°C с последующей стерилизацией в паровом стерилизаторе при температуре 126 (± 1)°C под давлением 1,4 (± 0,1) атм. в течение 10 (+1) мин.

Метод санитарной обработки и стерилизации насадок поливинилхлоридных № 1.861 П, 1.862 П, № 1.863 П, № 1.864 П, № 1.865 П, № 1.866 П, № 1.867 П, № 1.868 П, № 1.869 П, № 1.961 П, № 1.962 П, № 1.963 П, № 2.861 П, № 2.862 П, № 2.863 П, № 2.864 П, № 2.865 П, № 2.866 П, № 2.867 П, № 2.868 П, № 2.869 П, № 2.877 П:

Поместить насадки в 6% раствор перекиси водорода при температуре не менее 18°C, выдержать в течение 360±5 мин (МУ-287-113, п. 4.6)

Метод санитарной обработки и стерилизации завесы для коффердама №№ 3.501, 3.502, 3.503, 3.504:

- 1) пересыпать завесу пудрой или тальком,
- 2) завернуть в марлевую салфетку,
- 3) уложить в стерилизационные коробки с фильтрами и простерилизовать в паровом стерилизаторе при температуре 121 (± 1)°C под давлением 1,1 (± 0,1) атм. в течение 20 (+2) мин.

Изделия поставляются нестерильными, подлежат стерилизации:

ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R, ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3), полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385C1, № 1.385C2, № 1.385C3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385M1, № 1.385M2, № 1.385M3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385C1, № 2.385C2, № 2.385C3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385M1, № 2.385M2, №.2.385M3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, полоски контурные для передних зубов малые № 1.387A, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, пластины для удаления зубного камня № 1.386, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369B, №1.369AB, №1.369CB, №1.369DB, полоски зубчатые № 3.384, № 3.384A, № 3.384P, № 3.384PA, полоски алмазные № 3.385C, № 3.385AC, № 3.385PC, № 3.385 PAC, № 3.385M, № 3.385AM, 3.385PM, № 3.385PAM, № 3.385F. № 3.385AF, № 3.385PF, № 3.385PAF, полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90),

№ 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38A(40), № 3.38A(50), № 3.38A(60), № 3.38A(80), № 3.38A(90), № 3.38A(100), № 3.38A(150), № 3.38A(200), № 3.38A(250), № 3.38A(300), № 3.38A(400), № 3.38A(500), № 3.38P(40), № 3.38P(50), № 3.38P(60), № 3.38P(80), № 3.38P(90), № 3.38P(100), № 3.38P(150), № 3.38P(200), № 3.38P(250), № 3.38P(300), № 3.38P(400), № 3.38P(500), № 3.38PA(40), № 3.38PA(50), № 3.38PA(60), № 3.38PA(80), № 3.38PA(90), № 3.38PA(100), № 3.38PA(150), № 3.38PA(200), № 3.38PA(250), № 3.38PA(300), № 3.38PA(400), № 3.38PA(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7, полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НС, № 1.379РНС, полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF, матрицы лепестковые №1.351(1), № 1.351(2), №1.352(1), № 1.352(2), №1.353(1), № 1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние № 2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, №1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC; матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, №

1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.961, № 1.962, № 1.963, № 2.861, № 2.862, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877, насадки поливинилхлоридные № 1.861 П, 1.862 П, № 1.863 П, № 1.864 П, № 1.865 П, № 1.866 П, № 1.867 П, № 1.868 П, № 1.869 П, № 1.961 П, № 1.962 П, № 1.963 П, № 2.861 П, № 2.862 П, № 2.863 П, № 2.864 П, № 2.865 П, № 2.866 П, № 2.867 П, № 2.868 П, № 2.869 П, № 2.877 П, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, фиксаторы кольцевые "Эластик" № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А, держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, № 3.106А.

Изделия поставляются нестерильными, стерилизации не подлежат:

подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, №3.910, №3.918.

Предназначены для многоразового применения, подлежат стерилизации перед каждым применением: ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R, ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, клампы № W00, № W7, № W3, № W2А, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № В1, № В2, № В3, № В4, № 41, № 42, № 43, № 44, № В5, № В6, № 0, № 00, № 2, № 2А, № 3, № 7, № 7А, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12А, № 13А, № 1Т, № 1АТ, № 2Т, № 2АТ, № 14Т, № 56Т, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8А, № W14А, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1А № 4, № 5, № 8, № 8А, № 8AD, № 14, № 14А, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9Т, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-М, № W7-М, № W3-М, № W2А-М, № W2-М, № 15-М, № 18-М, № 28-М, № 29-М, № 138-М, № 139-М, № 51-М, № 26-М, № В1-М, № В2-М, № В3-М, № В4-М, № 41-М, № 42-М, № 43-М, № 44-М, № В5-М, № В6-М, № 0-М, № 00-М, № 2-М, № 2А-М, № 3-М, № 7-М, №7А-М, № 200-М, № 202-М, № 203-М, № 204-М, № 207-М, № 208-М, № 209-М, № 12А-М, № 13А-М, № 24-М, № 25-М, № 27N-М, № W4-М, № W8-М, № W8А-М, № W14А-М, № W56-М, № W1-М, № 30-М, № 31-М, № 1-М, № 1А-М, № 4-М, № 5-М, № 8-М, № 8А-М, № 8AD-М, № 14-М, № 14А-М, № 22-М, № 23-М, № 56-М, № 201-М, № 205-М, № 206-М, № 6-М, № 9-М, № W9-М, № 90N-М, № 210-М, №

211-М, № 212-М, № 1Т-М, № 1АТ-М, № 2Т-М, № 2АТ-М, № 14Т-М, № 56Т-М, № 9Т-М, № 54-М, № 55-М, № 64-М, № 65-М, № 74-М, № 75-М, № 84-М, № 85-М, № Р-1-М, № Р-2-М, № G-1-М, № G-2-М, № S-G-М, № 2AD-М, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № В1-B, № В2-B, № В3-B, № В4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № В5-B, № В6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2А-B, № 3-B, № 7-B, №7А-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12А-B, № 13А-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8А-B, № W14А-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1А-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8А-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14А-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1Т-B, № 1АТ-B, № 2Т-B, № 2АТ-B, № 14Т-B, № 56Т-B, № 9Т-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № Р-1-B, № Р-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, валикодержатели №№ 1.010, 1.818, щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993, рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401 В, № 3.402 В, № 3.403 В, № 3.401А, щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, №3.999, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369DB, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, № 3.106А, полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7.

Предназначены для одноразового применения и подлежат стерилизации перед первым применением:

завесы для коффердама №№ 3.501, 3.502, 3.503, 3.504, полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3), полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3), полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385М1, № 2.385М2, №.2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, полоски контурные для передних зубов малые № 1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, пластины для удаления зубного камня № 1.386, матрицы лепестковые №1.351(1), № 1.351(2), №1.352(1), № 1.352(2), №1.353(1), № 1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние №2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC; матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697, клинья

фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.961, № 1.962, № 1.963, № 2.861, № 2.862, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877, насадки поливинилхлоридные № 1.861П, 1.862П, № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.866П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.961П, № 1.962П, № 1.963П, № 2.861П, № 2.862П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879, полоски зубчатые № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА, полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F, № 3.385AF, № 3.385PF, № 3.385PAF, полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НС, № 1.379РНС, полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF.

Указания по эксплуатации

1. Эксплуатацию изделий необходимо производить строго в соответствии с эксплуатационной документацией (Паспорт)
2. Область применения стоматология. Изделия предназначены для использования в стоматологических отделениях клиник, больниц, поликлиник и стоматологических кабинетах.
3. Изделия показаны к применению для изоляции рабочего поля при проведении стоматологических манипуляций.
4. Противопоказаний для применения изделий нет.
5. Потенциальным потребителем изделий является квалифицированный медицинский персонал.
6. Изделия не подлежат техническому обслуживанию и ремонту.
7. Изделия не содержат материалы животного и (или) человеческого происхождения;
8. Утилизация в соответствии с СанПиН 2.1.3684 для отходов класса Б. После аппаратных способов обеззараживания с применением физических методов и изменения внешнего вида отходов, исключающего возможность их повторного применения, отходы классов Б могут накапливаться, временно храниться, транспортироваться, уничтожаться и захораниваться совместно с отходами класса А (эпидемиологически безопасные отходы, по составу приближенные к ТБО).
9. Условия эксплуатации: температура воздуха от плюс 10°С до плюс 35°С при относительной влажности не более 80% для плюс 25°С.

Рекомендации врачу-специалисту

Показания:

1. Изделия являются элементом системы изоляции рабочего поля «коффердам» и предназначены для:

- фиксации завесы для коффердама (клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-М, № W7-М, № W3-М, № W2A-М, № W2-М, № 15-М, № 18-М, № 28-М, № 29-М, № 138-М, № 139-М, № 51-М, № 26-М, № B1-М, № B2-М, № B3-М, № B4-М, № 41-М, № 42-М, № 43-М, № 44-М, № B5-М, № B6-М, № 0-М, № 00-М, № 2-М, № 2A-М, № 3-М, № 7-М, №7A-М, № 200-М, № 202-М, № 203-М, № 204-М, № 207-М, № 208-М, № 209-М, № 12A-М, № 13A-М, № 24-М, № 25-М, № 27N-М, № W4-М, № W8-М, № W8A-М, № W14A-М, № W56-М, № W1-М, № 30-М, № 31-М, № 1-М, № 1A-М, № 4-М, № 5-М, № 8-М, № 8A-М, № 8AD-М, № 14-М, №

14А-М, № 22-М, № 23-М, № 56-М, № 201-М, № 205-М, № 206-М, № 6-М, № 9-М, № W9-М, № 90N-М, № 210-М, № 211-М, № 212-М, № 1Т-М, № 1АТ-М, № 2Т-М, № 2АТ-М, № 14Т-М, № 56Т-М, № 9Т-М, № 54-М, № 55-М, № 64-М, № 65-М, № 74-М, № 75-М, № 84-М, № 85-М, № P-1-М, № P-2-М, № G-1-М, № G-2-М, № S-G-М, № 2AD-М, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, №7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1Т-B, № 1АТ-B, № 2Т-B, № 2АТ-B, № 14Т-B, № 56Т-B, № 9Т-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, фиксаторы кольцевые «Эластик» № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879),

- стерилизации и хранения клампов при проведении процедуры изоляции (подставка для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, №3.910, №3.918),

- установки и снятия клампов и фиксаторов кольцевых, удерживающих изолирующую завесу, а также колец и фиксаторов кольцевых, фиксирующих матрицу или полоску сепарационную при изоляции внутренней поверхности препарированного зуба (щипцы установочные № 3.991, № 3.992, № 3.993, № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3),

- подготовки отверстий в завесах для коффердама (щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, №3.999),

- фиксации и натяжения завесы, изолирующей зубы, подвергающиеся лечению (рамки для коффердама № 3.401, №3.401А, № 3.402, № 3.403, № 3.401В, № 3.402В, № 3.403В),

- изоляции зубов, фрагментов зубного ряда и десны во время проведения стоматологических манипуляций (завесы для коффердама № 3.501, № 3.502, № 3.503, № 3.504, валикодержатели №1.010, №1.818, ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R.),

- изоляции контактных поверхностей соседних зубов друг от друга при препарировании и пломбировании (полоски сепарационные №1.382, №1.383, полоски контурные для передних зубов малые №1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.695, № 1.696, № 1.697),

- изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови (матрицы лепестковые №1.351(1), № 1.351(2), №1.352(1), № 1.352(2), №1.353(1), № 1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние №2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые

титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC, матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.695, № 1.696, № 1.697, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А),

- подготовки места постановки изолирующего элемента (клампа, завесы для «коффердама», матрицы или полоски) путем очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбирочного материала (полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385М1, № 2.385М2, №.2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, пластины для удаления зубного камня №1.386, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110),

- фиксации, установки, удерживания и работы с различными рабочими элементами, матрицами, полосками (Кольцо № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369ДВ, держатель полосок продольный №1.105А,

№1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, №3.106А держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164, ручка-держатель №1.100, №1.109, №1.107, №1.108, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102),

- обследования и подготовки полостей зуба перед изоляцией (зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110),

- работы с текучими изолирующими и пломбировочными материалами (штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110),

- контроля проксимального сошлифовывания зубов (полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7).

2. Изделия обеспечивают изоляцию рабочего поля (фрагментов зубного ряда, в том числе отдельного зуба, и десны) во время проведения стоматологических манипуляций за счет:

- фиксации гигроскопичных валиков вдоль зубного ряда (валикодержатели №№ 1.010, 1.818),

- ретракции губ, щек, языка, десны (ретракторы № 1.011, № 1.012, № 1.013, № 1.017, № 1.117, № 1.019, № 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R),

- установки элементов, служащих для изоляции рабочего поля в стоматологии – ретракторов, контакт-формеров, держателей, а также зеркал стоматологических (ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164),

- фиксации всех типов матриц и полосок сепарационных при изоляции внутренней поверхности зуба, препарированного для пломбирования (фиксаторы кольцевые «Эластик» № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, №

1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, 1.099-3, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369DВ, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, №3.106А),

- изоляции контактных поверхностей соседних зубов друг от друга при препарировании и пломбировании (полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные контурные №1.387А, № 1.387, № 1.388, матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940),

- изоляции полости зуба, подготовленной к пломбированию, от попадания слюны, десневой жидкости и крови (матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние №2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC; матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586,

№ 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А, матрицы металлические для моляров №1.2932),

- придания полости зуба, изолированной с помощью матрицы и подлежащей пломбированию, правильной анатомической формы (контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.961, № 1.962, № 1.963, № 2.861, № 2.862, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877, насадки поливинилхлоридные № 1.861П, 1.862П, № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.866П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.961П, № 1.962П, № 1.963П, № 2.861П, № 2.862П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110),

- очистки межзубного промежутка от зубного камня и пломбировочного материала (полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385М1, № 2.385М2, №.2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, полоски контурные для передних зубов малые № 1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, пластины для удаления зубного камня № 1.386, полоски зубчатые № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА, полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385 РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F. № 3.385AF, № 3.385PF, № 3.385PAF, полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7, полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НС, № 1.379ННС, полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379ННС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка

медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110).

Предупреждение:

Не использовать изделие при:

- наличии следов ржавчины,
- выявлении признаков растрескивания.

Меры предосторожности

- все манипуляции по разведению колец и клампов проводить вне полости рта пациента (кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, №7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B),

- избегать резкого разведения (сжатия) изделия (кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, №7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B),

- во избежание преждевременного снижения пружинных свойств клампов установку клампов на подставку следует выполнять на цилиндр наименьшего диаметра (на наибольшую возможную высоту для №3.910, №3.918), обеспечивающий устойчивое положение клампа на пирамиде

(клямпы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клампы

темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, №7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, № 3.910, №3.918)

- разведение производить на минимально необходимое расстояние

(клямпы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клямпы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клямпы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, №7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B),

- не допускать разведения ножек кольца на расстояние свыше 10-12 мм

(кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099A, № 1.033A, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088),

- в процессе манипуляции визуально контролировать положение острых краев изделий и величину прилагаемого усилия

(контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический

№ 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110).

Побочные эффекты

Применение медицинского изделия при соблюдении мер предосторожности не имеет побочных эффектов.

Информация об обстоятельствах, при которых следует проконсультироваться с врачом

Применение медицинского изделия производится только квалифицированным медицинским персоналом при наличии показаний к применению

Взаимодействие с другими медицинскими изделиями

Применение медицинского изделия не влияет на работу других медицинских изделий.

Условия хранения и транспортировки

Изделия транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

Условия транспортировки: температура воздуха от минус 50°C до плюс 50°C.

Условия хранения 2 (С) по ГОСТ 15150 - температура воздуха от минус 40°C до плюс 50°C в условиях, исключающих резкие перепады температур (при температуре плюс 20°C относительная влажность не более 60%).

Хранить изделие в упаковке предприятия-изготовителя на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, растворителей, кислот, щелочей и других веществ, вызывающих образование ржавчины.

(ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R, ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, №

23-М, № 56-М, № 201-М, № 205-М, № 206-М, № 6-М, № 9-М, № W9-М, № 90N-М, № 210-М, № 211-М, № 212-М, № 1Т-М, № 1АТ-М, № 2Т-М, № 2АТ-М, № 14Т-М, № 56Т-М, № 9Т-М, № 54-М, № 55-М, № 64-М, № 65-М, № 74-М, № 75-М, № 84-М, № 85-М, № P-1-М, № P-2-М, № G-1-М, № G-2-М, № S-G-М, № 2AD-М, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, № 7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1Т-B, № 1АТ-B, № 2Т-B, № 2АТ-B, № 14Т-B, № 56Т-B, № 9Т-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, №3.910, №3.918, валикодержатель №№ 1.010, щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993, рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401 В, № 3.402 В, № 3.403 В, № 3.401А, щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, №3.999, полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3), полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3), полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385М1, № 2.385М2, №.2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, полоски контурные для передних зубов малые № 1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, пластины для удаления зубного камня № 1.386, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369ДВ, полоски зубчатые № 3.384, № 3.384А, полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385М, № 3.385АМ, № 3.385F. № 3.385АF, полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38 (50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7, полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379НС, полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379НС, № 1.379М, № 1.379НМ, № 1.379F, № 1.379НF, матрицы лепестковые №1.351(1), № 1.351(2), №1.352(1), № 1.352(2), №1.353(1), № 1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние №2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические для моляров №1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие

с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC, матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.695, № 1.696, № 1.697, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.199, «Дельта» № 1.299, «Д» № 1.166, «М» № 1.177, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), № 1.033, «Краб» № 1.022, «Слот» № 1.044, № 1.199с, «Дельта» № 1.299с, «Д» № 1.166с, «М» № 1.177с, «МД» № 1.167с, «Краб» №1.022с, «Слот» №1.044с, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, контактоформеры № 1.941, № 1.941, № 1.942, № 1.942, № 1.943, № 1.943, № 1.944, № 1.944, № 1.945, № 1.945, № 1.946, № 1.946, № 1.947, № 1.947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А, держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, № 3.106А).

Хранить изделие в упаковке предприятия-изготовителя на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, растворителей, кислот, щелочей и других веществ, разрушающих полимерный состав.

(валикодержатель № 1.818, завесы для коффердама №№ 3.501, 3.502, 3.503, 3.504, насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.961, № 1.962, № 1.963, № 2.861, № 2.862, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877, насадки поливинилхлоридные № 1.861П, 1.862П, № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.866П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.961П, № 1.962П, № 1.963П, № 2.861П, № 2.862П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П, фиксаторы кольцевые "Эластик" № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879, контакт-формер № 1.1911).

Хранить изделие в упаковке предприятия-изготовителя на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов, в защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, растворителей, кислот, щелочей и других веществ, вызывающих образование ржавчины и/или разрушающих полимерный состав.

(кольца № 1.099с, № 1.033с, «Детское» №1.088, матрицы кольцевые № 1.679, № 1.689, клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, полосы зубчатые № 3.384Р, № 3.384РА, полосы алмазные № 3.385РС, № 3.385 РАС, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385РФ, № 3.385РАФ, полосы-калибры межзубные № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500), полосы зубчатые с держателем № 1.379РТ, № 1.379РНС, полосы алмазные с держателем № 1.379РС, № 1.379РНС, № 1.379РМ, № 1.379РНМ, № 1.379РФ, № 1.379РНФ).

Срок годности

При соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования, установленных в эксплуатационной документацией:

Срок годности - 5 лет с даты изготовления. Дата изготовления указана на этикетке каждого изделия. (завесы для коффердама №№ 3.501, 3.502, 3.503, 3.504, насадки силиконовые № 1.861, 1.862, № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866, № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.961, № 1.962, № 1.963, № 2.861, № 2.862, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877, насадки поливинилхлоридные № 1.861П, 1.862П, № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.866П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.961П, № 1.962П, № 1.963П, № 2.861П, № 2.862П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867 П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П, фиксаторы кольцевые "Эластик" № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807).

Срок годности неограничен.

(ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R, ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № B1, № B2, № B3, № B4, № 41, № 42, № 43, № 44, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A № 4, № 5, № 8, № 8A, № 8AD, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, №7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, №

23-М, № 56-М, № 201-М, № 205-М, № 206-М, № 6-М, № 9-М, № W9-М, № 90N-М, № 210-М, № 211-М, № 212-М, № 1Т-М, № 1АТ-М, № 2Т-М, № 2АТ-М, № 14Т-М, № 56Т-М, № 9Т-М, № 54-М, № 55-М, № 64-М, № 65-М, № 74-М, № 75-М, № 84-М, № 85-М, № P-1-М, № P-2-М, № G-1-М, № G-2-М, № S-G-М, № 2AD-М, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, № 7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1Т-B, № 1АТ-B, № 2Т-B, № 2АТ-B, № 14Т-B, № 56Т-B, № 9Т-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, валикодержатели №№ 1.010, 1.818, щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993, рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401 В, № 3.402 В, № 3.403 В, № 3.401А, щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, №3.999, подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, №3.910, №3.918, полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3), полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3), полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные № 1.382, № 1.383, полоски сепарационные зубчатые № 1.384(1), №1.384(2), №1.384(3), полоски сепарационные крупнозернистые №1.385С1, № 1.385С2, № 1.385С3, полоски сепарационные среднезернистые № 1.385М1, № 1.385М2, № 1.385М3, полоски сепарационные мелкозернистые №1.385F1, №1.385F2, № 1.385F3, полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые № 2.385С1, № 2.385С2, № 2.385С3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые № 2.385М1, № 2.385М2, №.2.385М3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые № 2.385F1, № 2.385F2, № 2.385F3, полоски контурные для передних зубов малые № 1.387А, полоски контурные для передних зубов средние №1.387, полоски контурные для передних зубов большие №1.388, пластины для удаления зубного камня № 1.386, держатель полосок сепарационных № 1.389, №1.369В, №1.369АВ, №1.369СВ, №1.369ДВ, полоски зубчатые № 3.384, № 3.384А, № 3.384Р, № 3.384РА, полоски алмазные № 3.385С, № 3.385АС, № 3.385РС, № 3.385РАС, № 3.385М, № 3.385АМ, 3.385РМ, № 3.385РАМ, № 3.385F, № 3.385AF, № 3.385PF, № 3.385PAF, полоски-калибры межзубные № 3.38(40), № 3.38(50), № 3.38(60), № 3.38(80), № 3.38(90), № 3.38(100), № 3.38(150), № 3.38(200), № 3.38(250), № 3.38(300), № 3.38(400), № 3.38(500), № 3.38А(40), № 3.38А(50), № 3.38А(60), № 3.38А(80), № 3.38А(90), № 3.38А(100), № 3.38А(150), № 3.38А(200), № 3.38А(250), № 3.38А(300), № 3.38А(400), № 3.38А(500), № 3.38Р(40), № 3.38Р(50), № 3.38Р(60), № 3.38Р(80), № 3.38Р(90), № 3.38Р(100), № 3.38Р(150), № 3.38Р(200), № 3.38Р(250), № 3.38Р(300), № 3.38Р(400), № 3.38Р(500), № 3.38РА(40), № 3.38РА(50), № 3.38РА(60), № 3.38РА(80), № 3.38РА(90), № 3.38РА(100), № 3.38РА(150), № 3.38РА(200), № 3.38РА(250), № 3.38РА(300), № 3.38РА(400), № 3.38РА(500), полоски-калибры межзубные № 3.38N4, № 3.38N5, № 3.38N7, полоски зубчатые с держателем № 1.379Т, № 1.379РТ, № 1.379НС, № 1.379РНС, полоски алмазные с держателем № 1.379С, № 1.379РС, № 1.379НС, № 1.379РНС, № 1.379М, № 1.379РМ, № 1.379НМ, № 1.379РНМ, № 1.379F, № 1.379PF, № 1.379HF, № 1.379PHF, матрицы лепестковые №1.351(1), № 1.351(2), №1.352(1), № 1.352(2), №1.353(1), № 1.353(2), матрицы лепестковые малые с выступом №1.351; матрицы лепестковые средние с выступом №1.352; матрицы лепестковые большие с выступом №1.353, №1.353L; матрицы лепестковые малые №2.351; матрицы лепестковые средние № 2.352; матрицы лепестковые большие №2.353, матрицы лепестковые темные малые с выступом №1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом №1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом №1.353В, №1.353LB; матрицы лепестковые темные малые №2.351В; матрицы лепестковые темные средние №2.352В; матрицы лепестковые темные большие №2.353В, матрицы лепестковые титановые малые с выступом № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом № 1.353Т, № 1.353LT; матрицы лепестковые титановые малые № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие № 2.353Т; матрицы металлические для моляров

№1.2932, матрицы металлические для передних зубов № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939; матрицы металлические поддесневые № 1.0928, № 1.0929; матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940; матрицы металлические секционные малые №1.0972, № 1.2972, матрицы металлические секционные средние №1.0976, № 1.2976, матрицы металлические секционные большие №1.0973, № 1.2973, матрицы металлические секционные малые с выступом №1.0971, №1.2971, матрицы металлические секционные средние с выступом №1.0975, № 1.2975, матрицы металлические секционные большие с выступом №1.0974, № 1.2974, матрицы металлические секционные темные малые №1.0972В, №1.2972В, матрицы металлические секционные темные средние №1.0976В, №1.2976В, матрицы металлические секционные темные большие №1.0973В, №1.2973В, матрицы металлические секционные темные малые с выступом №1.0971В, №1.2971В, матрицы металлические секционные темные средние с выступом №1.0975В, № 1.2975В, матрицы металлические секционные темные большие с выступом №1.0974В, №1.2974В, матрицы металлические секционные титановые малые № 1.0972Т, № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние № 1.0976Т, № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие № 1.0973Т, № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом № 1.0971Т, № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом № 1.0975Т, № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом № 1.0974Т, № 1.2974Т; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые № 1.0972DC, № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние № 1.0976DC, № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие № 1.0973DC, № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом № 1.0971DC, № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом № 1.0975DC, № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом № 1.0974DC, № 1.2974DC, матрицы кольцевые №1.371, №1.372, №1.373, № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, клинья фиксирующие изолирующие № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876, контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705, гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кюрета № 8.1005, кюрета малая № 8.1006, кюрета № 8.1110, ручка для зеркала титановая № 1.100Т, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, матрицы двойные для передних зубов №1.521, №1.522, №1.523, №1.523А, №1.533, №1.533А, держатель установочный продольный

№1.154, держатель установочный поперечный №1.164, клинья фиксирующие скользящие малые №1.877, клинья фиксирующие скользящие средние №1.878, клинья фиксирующие профильные №1.879, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, № 1.106Е, держатели полосок № 3.106, №3.106А).

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

(ретракторы №№ 1.011, 1.012, 1.013, 1.017, 1.117, 1.019, 1.119, ретрактор для укладки нити малый №1.016S, ретрактор для укладки нити средний №1.016R, ручка-держатель № 1.100, №1.109, №1.107, №1.108, клампы № W00, № W7, № W3, № W2А, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № 26, № В1, № В2, № В3, № В4, № 41, № 42, № 43, № 44, № В5, № В6, № 0, № 00, № 2, № 2А, № 3, № 7, № 7А, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12А, № 13А, № 1Т, № 1АТ, № 2Т, № 2АТ, № 14Т, № 56Т, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8А, № W14А, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1А № 4, № 5, № 8, № 8А, № 8AD, № 14, № 14А, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, №9Т, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, № S-G, № 2AD, № 215, № 216, клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2А-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № 26-M, № В1-M, № В2-M, № В3-M, № В4-M, № 41-M, № 42-M, № 43-M, № 44-M, № В5-M, № В6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2А-M, № 3-M, № 7-M, №7А-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12А-M, № 13А-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8А-M, № W14А-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1А-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8А-M, № 8AD-M, № 14-M, № 14А-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1Т-M, № 1АТ-M, № 2Т-M, № 2АТ-M, № 14Т-M, № 56Т-M, № 9Т-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, № S-G-M, № 2AD-M, клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2А-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № 26-B, № В1-B, № В2-B, № В3-B, № В4-B, № 41-B, № 42-B, № 43-B, № 44-B, № В5-B, № В6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2А-B, № 3-B, № 7-B, №7А-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12А-B, № 13А-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8А-B, № W14А-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1А-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8А-B, № 8AD-B, № 14-B, № 14А-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1Т-B, № 1АТ-B, № 2Т-B, № 2АТ-B, № 14Т-B, № 56Т-B, № 9Т-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, № S-G-B, № 2AD-B, подставки для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, №3.910, №3.918, валикодержатели №№ 1.010, 1.818, щипцы установочные № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993, рамки для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401В, № 3.402В, № 3.403В, № 3.401А, щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, №3.999, держатель полосок сепарационных № 1.389, № 1.369В, держатель полосок сепарационных щелевой № 1.369 АВ, кольца № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.033А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» №1.022с, «Краб» №1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» №1.599, «Детское» №1.088, контакт-формеры № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911, зонд угловой большой № 8.0102, зонд изогнутый детский № 8.0104, зонд изогнутый большой №8.0105, зонд пародонтологический № 8.0121, пинцет № 1.101, пинцет № 1.102, штопфер шарообразный малый № 8.0215, штопфер шарообразный большой № 8.0216, гладилка серповидная малая № 8.0301, гладилка серповидная большая № 8.0302, гладилка каплевидная № 8.0304, гладилка изогнутая № 8.0306, гладилка медиально-дистальная малая № 8.0309, гладилка медиально-дистальная средняя № 8.0310, гладилка медиально-дистальная большая № 8.0311, гладилка моделировочная № 8.0705,

гладилка моделировочная № 8.0709, гладилка моделировочная № 8.0718, штопфер обратноконусный-гладилка малая № 8.0401, штопфер обратноконусный-гладилка средняя № 8.0402, штопфер обратноконусный-гладилка большая № 8.0403, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная малая № 8.0405, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная средняя № 8.0406, штопфер обратноконусный-гладилка серповидная большая № 8.0407, штопфер шарообразный – гладилка малая № 8.0408, штопфер шарообразный – гладилка большая № 8.0409, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая № 8.0410, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка средняя № 8.0411, штопфер шарообразный изогнутый – гладилка большая № 8.0412, экскаватор малый № 8.0501, экскаватор большой № 8.0502, кювета № 8.1005, кювета малая № 8.1006, кювета № 8.1110, ручка для зеркала № 1.100Т, фиксаторы щелевые «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014, держатель установочный продольный №1.154, держатель установочный поперечный №1.164, фиксаторы «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295, держатель полосок продольный №1.105А, №1.105В, держатель полосок двусторонний №1.105АВ, держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е, держатели полосок № 3.106, №3.106А).

Маркировка изделия

Маркировка калибров и клампов осуществляется лазерной или иной гравировкой размера калибра и номера клампа. Остальные изделия не маркируются. Вся необходимая информация для транспортирования и сдачи заказчику приведена в этикетке и содержит следующие сведения:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование, характеристика (в случае необходимости), количество изделий в упаковке и условное обозначение изделия;
- обозначение настоящих технических условий;
- обозначение регистрационного удостоверения на изделие;
- запрет на повторное применение (для изделий одноразового применения);
- номер партии;
- дата выпуска (месяц, год);
- номер упаковщика;
- срок годности.

Допускается нанесение дополнительной информации с реквизитами регистрационного удостоверения (иных разрешительных документов) и знаков подтверждения соответствия в установленном порядке. Допускается указание технических и иных характеристик изделия, например, вида покрытия, материала изделия, его геометрических размеров в соответствии с данными техническими условиями. На самом изделии допускается надпись с указанием производителя на русском или английском языке и/или его логотипа, номера изделия, других пояснительных надписей на русском или английском языке.

Состав номера партии: первые 3 цифры означают номер заказ-наряда в системе предприятия изготовителя, следующие четыре цифры означают дату производства в формате «ММГГ», последние 2 цифры означают номер упаковщика.

Лицевая сторона этикетки



Обратная сторона этикетки



Рис.1 Маркировка изделия

Рекламации

В случае возникновения жалоб, пожалуйста, обращайтесь по адресу:
Общество с ограниченной ответственностью «ТОР ВМ» (ООО «ТОР ВМ»), Россия.
119421, г. Москва, ул. Новаторов, д. 7а, корп. 2, пом.44Б, Россия.
Тел: +7 (495) 225-54-17, Факс: +7 (495) 225-54-17
e-mail: torvm77@gmail.com
www.torvm.ru

Свидетельство о приемке

Изделия стоматологические для изоляции рабочего поля в стоматологии, ТУ 9398-007-49962851-2015:

Исполнение (номер) - _____

Номер партии (3 знака), дата производства (4 знака) в формате ММГГ), номер упаковщика (2 знака)

изготовлены и приняты в соответствии с требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным к эксплуатации

Начальник ОТК _____

подпись расшифровка

или штамп ОТК

« _____ » _____ 20__ г.

Приложение 1. Номенклатура изделий:

Изделия стоматологические для изоляции рабочего поля в стоматологии ТУ 9398-007-49962851-2015

1. Валикодержатель № 1.010, № 1.818.
2. Ретрактор № 1.011, № 1.012, № 1.013, № 1.017, № 1.117, № 1.019, № 1.119.
3. Ретрактор для укладки нити малый № 1.016S, ретрактор для укладки нити средний № 1.016R.
4. Ручка-держатель № 1.100, № 1.109, № 1.107, № 1.108.
5. Клампы № W00, № W7, № W3, № W2A, № W2, № 15, № 18, № 28, № 29, № 138, № 139, № 51, № B1, № B2, № B3, № B4, № B5, № B6, № 0, № 00, № 2, № 2A, № 3, № 7, № 7A, № 200, № 202, № 203, № 204, № 207, № 208, № 209, № 12A, № 13A, № 24, № 25, № 27N, № W4, № W8, № W8A, № W14A, № W56, № W1, № 30, № 31, № 1, № 1A, № 4, № 5, № 8, № 8A, № 14, № 14A, № 22, № 23, № 56, № 201, № 205, № 206, № 6, № 9, № W9, № 90N, № 210, № 211, № 212, № 1T, № 1AT, № 2T, № 2AT, № 14T, № 56T, № 9T, № 54, № 55, № 64, № 65, № 74, № 75, № 84, № 85, № P-1, № P-2, № G-1, № G-2, изм.4 8AD, S-G, 2AD, 26, 41, 42, 43, 44, 215, 216.
6. Клампы матовые № W00-M, № W7-M, № W3-M, № W2A-M, № W2-M, № 15-M, № 18-M, № 28-M, № 29-M, № 138-M, № 139-M, № 51-M, № B1-M, № B2-M, № B3-M, № B4-M, № B5-M, № B6-M, № 0-M, № 00-M, № 2-M, № 2A-M, № 3-M, № 7-M, № 7A-M, № 200-M, № 202-M, № 203-M, № 204-M, № 207-M, № 208-M, № 209-M, № 12A-M, № 13A-M, № 24-M, № 25-M, № 27N-M, № W4-M, № W8-M, № W8A-M, № W14A-M, № W56-M, № W1-M, № 30-M, № 31-M, № 1-M, № 1A-M, № 4-M, № 5-M, № 8-M, № 8A-M, № 14-M, № 14A-M, № 22-M, № 23-M, № 56-M, № 201-M, № 205-M, № 206-M, № 6-M, № 9-M, № W9-M, № 90N-M, № 210-M, № 211-M, № 212-M, № 1T-M, № 1AT-M, № 2T-M, № 2AT-M, № 14T-M, № 56T-M, № 9T-M, № 54-M, № 55-M, № 64-M, № 65-M, № 74-M, № 75-M, № 84-M, № 85-M, № P-1-M, № P-2-M, № G-1-M, № G-2-M, изм.4 8AD-M, S-G-M, 2AD-M, 26-M, 41-M, 42-M, 43-M, 44-M.
7. Клампы темные № W00-B, № W7-B, № W3-B, № W2A-B, № W2-B, № 15-B, № 18-B, № 28-B, № 29-B, № 138-B, № 139-B, № 51-B, № B1-B, № B2-B, № B3-B, № B4-B, № B5-B, № B6-B, № 0-B, № 00-B, № 2-B, № 2A-B, № 3-B, № 7-B, № 7A-B, № 200-B, № 202-B, № 203-B, № 204-B, № 207-B, № 208-B, № 209-B, № 12A-B, № 13A-B, № 24-B, № 25-B, № 27N-B, № W4-B, № W8-B, № W8A-B, № W14A-B, № W56-B, № W1-B, № 30-B, № 31-B, № 1-B, № 1A-B, № 4-B, № 5-B, № 8-B, № 8A-B, № 14-B, № 14A-B, № 22-B, № 23-B, № 56-B, № 201-B, № 205-B, № 206-B, № 6-B, № 9-B, № W9-B, № 90N-B, № 210-B, № 211-B, № 212-B, № 1T-B, № 1AT-B, № 2T-B, № 2AT-B, № 14T-B, № 56T-B, № 9T-B, № 54-B, № 55-B, № 64-B, № 65-B, № 74-B, № 75-B, № 84-B, № 85-B, № P-1-B, № P-2-B, № G-1-B, № G-2-B, изм.4 8AD-B, S-G-B, 2AD-B, 26-B, 41-B, 42-B, 43-B, 44-B.
8. Подставка для стерилизации клампов № 3.908, № 3.909, № 3.912, № 3.910, № 3.918.
9. Щипцы установочные изм.4 № 1.099-1, № 1.099-2, № 1.099-3, № 3.991, № 3.992, № 3.993.
10. Рамка для коффердама № 3.401, № 3.402, № 3.403, № 3.401B, № 3.402B, № 3.403B, № 3.401A.
11. Завеса для коффердама № 3.501 (52 шт. в упаковке), № 3.502 (36 шт. в упаковке), № 3.503 (52 шт. в упаковке), № 3.504 (36 шт. в упаковке).
12. Щипцы-пробойник для коффердама № 3.998, № 3.999.
13. Полоски алмазные крупнозернистые № 1.150, № 1.150(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные среднезернистые № 1.151, № 1.151(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные мелкозернистые № 1.152, № 1.152(3) (5 штук в упаковке).
14. Полоски алмазные перфорированные крупнозернистые № 2.150, № 2.150(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные перфорированные среднезернистые № 2.151, № 2.151(3) (5 штук в упаковке), полоски алмазные перфорированные мелкозернистые № 2.152, № 2.152(3) (5 штук в упаковке).
15. Полоски сепарационные (100 шт. в упаковке) № 1.382, № 1.383.

16. Полоски сепарационные зубчатые (12 штук в упаковке) № 1.384(1), № 1.384(2), изм.4 1.384(3).
17. Полоски сепарационные крупнозернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385C1, № 1.385C2, изм.4 № 1.385C3, полоски сепарационные среднезернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385M1, № 1.385M2, изм.4 № 1.385M3, полоски сепарационные мелкозернистые (12 шт. в упаковке) № 1.385F1, № 1.385F2, изм.4 № 1.385F3.
18. Полоски сепарационные перфорированные крупнозернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385C1, № 2.385C2, изм.4 № 2.385C3, полоски сепарационные перфорированные среднезернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385M1, № 2.385M2, изм.4 № 2.385M3, полоски сепарационные перфорированные мелкозернистые (12 шт. в упаковке) № 2.385F1, № 2.385F2, изм.4 № 2.385F3.
19. Полоски контурные для передних зубов малые (12 штук в упаковке) № 1.387А, (6 штук в упаковке) № 1.387А(6), полоски контурные для передних зубов средние (12 штук в упаковке) №1.387, (6 штук в упаковке) № 1.387(6), полоски контурные для передних зубов большие (12 штук в упаковке) №1.388, (6 штук в упаковке) № 1.388(6).
20. Пластины для удаления зубного камня (12 штук в упаковке) № 1.386.
21. Держатель полосок сепарационных № 1.389, № 1.369В, № 1.369СВ, № 1.369DB.
22. Держатель полосок сепарационных щелевой № 1.369АВ.
23. Матрицы лепестковые малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351; (6 штук в упаковке) № 1.351(6), (4 штуки в упаковке) № 1.351(4); матрицы лепестковые средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352, (6 штук в упаковке) № 1.352(6), (5 штук в упаковке) № 1.352(5); матрицы лепестковые большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353, № 1.353L, (6 штук в упаковке) № 1.353(6), (4 штуки в упаковке) № 1.353(4), №1.353L(4); (3 штуки в упаковке) №1.353L(3); матрицы лепестковые малые (12 штук в упаковке) № 2.351, (5 штук в упаковке) № 2.351(5);; матрицы лепестковые средние (12 штук в упаковке) № 2.352, (5 штук в упаковке) № 2.352(5), (4 штуки в упаковке) № 2.352(4); матрицы лепестковые большие (12 штук в упаковке) № 2.353, (5 штук в упаковке) № 2.353(5), (4 штуки в упаковке) № 2.353(4).
24. Матрицы лепестковые (12 штук в упаковке) № 1.351(1), № 1.351(2), № 1.352(1), № 1.352(2), № 1.353(1), № 1.353(2); (6 штук в упаковке) №1.351(1)(6), №1.352(1)(6), №1.353(1)(6).
25. Матрицы металлические для моляров (12 штук в упаковке) №1.2932.
26. Матрицы металлические для передних зубов (12 штук в упаковке) № 1.936, № 1.937, № 1.938, № 1.939.
27. Матрицы металлические поддесневые (12 штук в упаковке) № 1.0928, № 1.0929.
28. Матрицы металлические U-образные (12 штук в упаковке) № 1.1938, № 1.1939, № 1.1940.
29. Матрицы лепестковые темные малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351В; матрицы лепестковые темные средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352В; матрицы лепестковые темные большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353В, № 1.353LВ; матрицы лепестковые темные малые (12 штук в упаковке) № 2.351В; матрицы лепестковые темные средние (12 штук в упаковке) № 2.352В; матрицы лепестковые темные большие (12 штук в упаковке) № 2.353В.
30. Матрицы лепестковые титановые малые с выступом (12 штук в упаковке) № 1.351Т; матрицы лепестковые титановые средние с выступом (12 штук в упаковке) № 1.352Т; матрицы лепестковые титановые большие с выступом (12 штук в упаковке) № 1.353Т, № 1.353LТ; матрицы лепестковые титановые малые (12 штук в упаковке) № 2.351Т; матрицы лепестковые титановые средние (12 штук в упаковке) № 2.352Т; матрицы лепестковые титановые большие (12 штук в упаковке) № 2.353Т.
31. Матрицы металлические секционные малые (10 штук в упаковке) № 1.0972, (20 штук в упаковке) №1.2972; матрицы металлические секционные средние (10 штук в упаковке) №1.0976, (20 штук в упаковке) № 1.2976, (30 штук в упаковке) №1.0976(30); матрицы металлические секционные большие (10 штук в упаковке) № 1.0973, (20 штук в упаковке) № 1.2973; матрицы металлические секционные малые с выступом (10 штук в упаковке) №1.0971, (20 штук в упаковке) № 1.2971; матрицы металлические секционные средние с

выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975, (20 штук в упаковке) № 1.2975; матрицы металлические секционные большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974, (20 штук в упаковке) № 1.2974.

32. Матрицы металлические секционные темные малые (10 штук в упаковке) № 1.0972В, (20 штук в упаковке) № 1.2972В; матрицы металлические секционные темные средние (10 штук в упаковке) № 1.0976В, (20 штук в упаковке) № 1.2976В; матрицы металлические секционные темные большие (10 штук в упаковке) № 1.0973В, (20 штук в упаковке) № 1.2973В; матрицы металлические секционные темные малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971В, (20 штук в упаковке) № 1.2971В; матрицы металлические секционные темные средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975В, (20 штук в упаковке) № 1.2975В; матрицы металлические секционные темные большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974В, (20 штук в упаковке) № 1.2974В.

33. Матрицы металлические секционные титановые малые (10 штук в упаковке) № 1.0972Т, (20 штук в упаковке) № 1.2972Т; матрицы металлические секционные титановые средние (10 штук в упаковке) № 1.0976Т, (20 штук в упаковке) № 1.2976Т; матрицы металлические секционные титановые большие (10 штук в упаковке) № 1.0973Т, (20 штук в упаковке) № 1.2973Т; матрицы металлические секционные титановые малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971Т, (20 штук в упаковке) № 1.2971Т; матрицы металлические секционные титановые средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975Т, (20 штук в упаковке) № 1.2975Т; матрицы металлические секционные титановые большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974Т, (20 штук в упаковке) № 1.2974Т.

34. Матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые (10 штук в упаковке) № 1.0972DC, (20 штук в упаковке) № 1.2972DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние (10 штук в упаковке) № 1.0976DC, (20 штук в упаковке) № 1.2976DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие (10 штук в упаковке) № 1.0973DC, (20 штук в упаковке) № 1.2973DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны малые с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0971DC, (20 штук в упаковке) № 1.2971DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны средние с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0975DC, (20 штук в упаковке) № 1.2975DC; матрицы металлические секционные повышенной кривизны большие с выступом (10 штук в упаковке) № 1.0974DC, (20 штук в упаковке) № 1.2974DC.

35. Матрицы кольцевые (6 штук в упаковке) № 1.507, № 1.508, № 1.518, № 1.571, № 1.572, № 1.573, № 1.574, № 1.575, № 1.576, № 1.577, № 1.581, № 1.582, № 1.583, № 1.584, № 1.585, № 1.586, № 1.587, № 1.591, № 1.592, № 1.593, № 1.594, № 1.595, № 1.596, № 1.597, № 1.675, № 1.676, № 1.677, № 1.679, № 1.685, № 1.686, № 1.687, № 1.689, № 1.695, № 1.696, № 1.697, № 1.371, № 1.372, № 1.373.

36. Кольцо № 1.099(4), № 1.099(5), № 1.099(6), № 1.099А, № 1.099с, № 1.199, № 1.199с, № 1.199D, «Дельта» № 1.299, «Дельта» № 1.299с, «Дельта» № 1.299D, «Д» № 1.166, «Д» № 1.166с, «Д» № 1.166D, «М» № 1.177, «М» № 1.177с, «М» № 1.177D, «МД» № 1.167, «МД» № 1.167(4), «МД» № 1.167(6), «МД» № 1.167с, «МД» № 1.167D, № 1.033, № 1.033А, № 1.033с, «Краб» № 1.022, «Краб» № 1.022с, «Краб» № 1.022D, «Слот» № 1.044, «Слот» № 1.044с, «Слот» № 1.044D, «Двойное узкое» № 1.499, «Двойное широкое» № 1.599, «Детское» № 1.088.

37. Клинья фиксирующие изолирующие (12 штук в упаковке) № 1.871, № 1.872, № 1.873, № 1.874, № 1.875, № 1.876.

38. Контакт-формер № 1.941, № 1.1941, № 1.942, № 1.1942, № 1.943, № 1.1943, № 1.944, № 1.1944, № 1.945, № 1.1945, № 1.946, № 1.1946, № 1.947, № 1.1947, № 1.1901, № 1.1902, № 1.1903, № 1.1904, № 1.1905, № 1.1906, № 1.1911.

39. Насадки силиконовые (40 штук в упаковке) № 1.861, № 1.862, № 1.866, № 1.961, № 1.962, № 2.861, № 2.862, (20 штук в упаковке) № 1.861(20), № 1.866(20), насадки силиконовые (10 штук в упаковке) № 1.861(10), № 1.863, № 1.864, № 1.865, № 1.866(10), № 1.867, № 1.868, № 1.869, № 1.963, № 2.863, № 2.864, № 2.865, № 2.866, № 2.867, № 2.868, № 2.869, № 2.877 и насадки поливинилхлоридные (40 штук в упаковке) № 1.861П, № 1.862П, № 1.866П, № 1.961П, № 1.962П, № 2.861П, № 2.862П, насадки

- поливинилхлоридные (10 штук в упаковке) № 1.863П, № 1.864П, № 1.865П, № 1.867П, № 1.868П, № 1.869П, № 1.963П, № 2.863П, № 2.864П, № 2.865П, № 2.866П, № 2.867П, № 2.868П, № 2.869П, № 2.877П.
40. Фиксатор щелевой «Цилиндр» №1.104, «Ручка» № 1.124, «Пластина» № 1.144, «Кольцо» № 1.114, «Прищепка» № 1.014.
41. Фиксаторы кольцевые «Эластик» (10 в упаковке) № 1.801, № 1.802, № 1.803, № 1.804, № 1.805, № 1.806, № 1.807, (20 штук в упаковке) №1.801(20), №1.802(20).
42. Матрицы двойные для передних зубов (12 штук в упаковке) № 1.521, № 1.522, № 1.523, № 1.523А, № 1.533, № 1.533А, (6 штук в упаковке) №1.523(6), №1.533(6).
43. Держатель установочный продольный №1.154.
44. Держатель установочный поперечный №1.164.
45. Клинья фиксирующие скользящие малые №1.877 (12 штук в упаковке), клинья фиксирующие скользящие средние №1.878 (12 штук в упаковке).
46. Клинья фиксирующие профильные №1.879 (12 штук в упаковке).
47. Фиксатор «Краб» № 1.002, замыкающий малый № 1.003, «Слот» № 1.004, замыкающий большой № 1.005, № 1.009, №1.103, «Дельта» №1.293, «Дельта» №1.295.
48. Держатель полосок продольный №1.105В, №1.105А.
49. Держатель полосок двусторонний №1.105АВ.
50. Держатель полосок поперечный №1.106, №1.106А, №1.106В, №1.106С, №1.106D, №1.106Е.
51. Зонд угловой большой № 8.0102, изогнутый детский №8.0104, изогнутый большой №8.0105, пародонтологический №8.0121.
52. Штопфер шарообразный малый №8.0215, шарообразный большой №8.0216.
53. Гладилка серповидная малая №8.0301, серповидная большая №8.0302, каплевидная №8.0304, изогнутая №8.0306, медиально-дистальная малая №8.0309, медиально-дистальная средняя №8.0310, медиально-дистальная большая №8.0311, моделировочная №8.0705, моделировочная №8.0709, моделировочная №8.0718
54. Штопфер обратноконусный-гладилка малая №8.0401, средняя №8.0402, большая №8.0403, серповидная малая №8.0405, серповидная средняя №8.0406, серповидная большая №8.0407.
55. Штопфер шарообразный – гладилка малая №8.0408, большая №8.0409.
56. Штопфер шарообразный изогнутый – гладилка малая №8.0410, средняя №8.0411, большая №8.0412.
57. Экскаватор малый №8.0501, большой №8.0502.
58. Кюрета №8.1005, малая №8.1006, №8.1110.
59. Пинцет №1.101, №1.102.
60. Ручка для зеркала титановая №1.100Т.
61. Держатель полосок №3.106, №3.106А.
62. Полоски зубчатые №3.384, №3.384А, №3.384Р, №3.384РА (6 штук в упаковке).
63. Полоски алмазные №3.385С, №3.385М, №3.385F, №3.385АС, №3.385АМ, №3.385АF, №3.385РС, №3.385РМ, №3.385РF, №3.385РАС, №3.385РАМ, №3.385РАF (6 штук в упаковке).
64. Полоски-калибры межзубные №3.38(40), №3.38(50), №3.38(60), №3.38(80), №3.38(90), №3.38(100), №3.38(150), №3.38(200), №3.38(250), №3.38(300), №3.38(400), №3.38(500); №3.38А(40), №3.38А(50), №3.38А(60), №3.38А(80), №3.38А(90), №3.38А(100), №3.38А(150), №3.38А(200), №3.38А(250), №3.38А(300), №3.38А(400), №3.38А(500); №3.38Р(40), №3.38Р(50), №3.38Р(60), №3.38Р(80), №3.38Р(90), №3.38Р(100), №3.38Р(150), №3.38Р(200), №3.38Р(250), №3.38Р(300), №3.38Р(400), №3.38Р(500); №3.38РА(40), №3.38РА(50), №3.38РА(60), №3.38РА(80), №3.38РА(90), №3.38РА(100), №3.38РА(150), №3.38РА(200), №3.38РА(250), №3.38РА(300), №3.38РА(400), №3.38РА(500).
65. Полоски-калибры межзубные №3.38N4, №3.38N5, №3.38N7.
66. Полоски зубчатые с держателем №1.379Т, №1.379НТ, №1.379РТ, №1.379НТ (6 штук в упаковке).

67. Полоски алмазные с держателем №1.379С, №1.379М, №1.379F, №1.379НС, №1.379НМ, №1.379НF, №1.379РС, №1.379РМ, №1.379РF, №1.379РНС, №1.379РНМ, №1.379РНF (6 штук в упаковке).

68. Ключ №1.369К